

# Connettore




## CentroStorico Acciaio

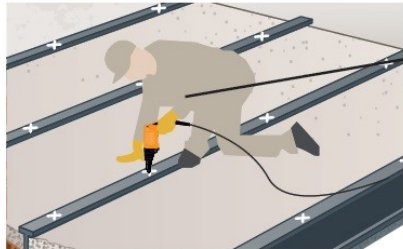
### CONNETTORE MECCANICO PER IL CONSOLIDAMENTO E IL RINFORZO STATICO DI SOLAI IN ACCIAIO

#### MODALITÀ D'IMPIEGO

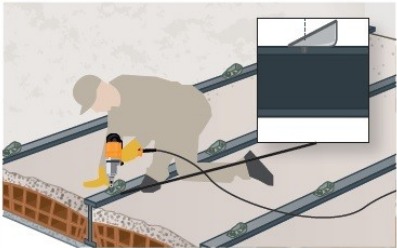
Le superfici dovranno essere pulite e solide; eventuali parti in distacco come incrostazioni di malta dovranno essere rimosse nei punti di posizionamento dei connettori.



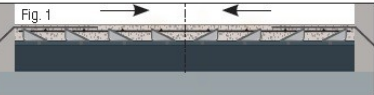
**1** Segnare le distanze a cui vanno posizionati i connettori.



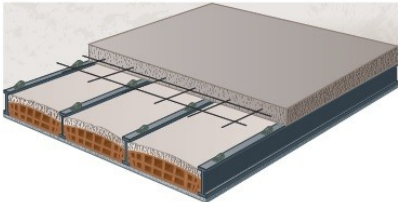
**2** Eseguire un preforo con un trapano e una punta da 8 mm, in modo da attraversare lo spessore dell'ala della trave.



**3** Posizionare i connettori con la freccia rivolta verso la mezzera del solaio (ovvero con la parte posteriore rialzata rivolta verso i muri, fig.1) e fissarli con le viti inserite nel foro circolare del connettore alla trave mediante l'avvitatore.



**4** Posizionare la rete metallica e gettare il calcestruzzo per la formazione della nuova soletta collaborante.



Per eseguire fori in rapida successione, con buona pressione e in posizione eretta, è vantaggioso utilizzare un manubrio ergonomico adattabile ai trapani comunemente disponibili in commercio (contattare l'Assistenza Tecnica Laterlite 02.48011962).

Punta per acciaio  $\phi$  8 mm contenuta nel secchiello.



Trapano con punta per acciaio  $\phi$  8 mm.



Avvitatore dotato di buona coppia (meglio se ad impulsi) con bussola esagonale 13 mm.



Le caratteristiche tecniche delle attrezzature da impiegare per la posa in opera di Connettore Acciaio sono le seguenti:

- Avvitatore a filo:
  - Coppia di serraggio pari a 13.80 Nm;
  - Velocità a vuoto 0 – 2500 giri/min.
- Avvitatore a batteria:
  - Massima coppia (dura) pari a 80 Nm;
  - Massima coppia (morbida) pari a 42 Nm;
  - Velocità a vuoto 0 – 450/1300/2000 giri/min.
- Eseguire un foro il più possibile verticale.

# Connettore



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Resistenza caratteristica $P_{Rk}$	23,1 kN
Resistenza di progetto $P_{Rd}$	15,4 kN
Spessore minimo ala della trave	6 mm
Distanza minima asse vite – bordo libero trave metallica	14 mm
Distanza minima trasversale tra due connettori	45 mm
Passo minimo tra connettori allineati	80 mm
Confezione	Secchielli da 100 pz.
Certificazione soluzione	Università di Trieste

Nel caso di saldatura dell'elemento prisma sulla trave metallica esistente, verificare quanto segue:

- saldabilità dell'acciaio esistente;
- corretta pulizia dell'estradosso della trave metallica esistente.
- realizzare la saldatura a mezzo cordone continuo in corrispondenza dei due lati lunghi dell'elemento prisma  $L = 65$  mm;
- l'altezza di gola del cordone di saldatura sarà pari ad un minimo di 5 mm ( $a = 5$  mm).

L'elemento prisma del Connettore CentroStorico Acciaio verrà fornito in secchielli da 100 pezzi privi di zincatura.

## NOTE GENERALI / AVVERTENZE

Mettere in opera Connettore CentroStorico Acciaio secondo le modalità indicate dal Progettista in termini di distanza tra i connettori, n° di connettori per trave e n° di connettori a m<sup>2</sup>. Connettore CentroStorico Acciaio può essere calcolato e posato sia a passo variabile, ovvero connettori più ravvicinati verso le estremità del solaio e più distanziati in prossimità della mezzeria, che a passo costante, ovvero connettori posizionati sempre ad uguale distanza. Per un'indicazione generale sul posizionamento di Connettore CentroStorico Acciaio in funzione della specifica tipologia di solaio da consolidare, contattare l'Assistenza Tecnica Laterlite 02-48011962 – [info@centrostorico.eu](mailto:info@centrostorico.eu) o utilizzare il software di calcolo su [www.centrostorico.eu](http://www.centrostorico.eu).

Nel caso di connessioni su acciaio esistente (realizzati senza standard costanti) va tenuto presente che le viti del Connettore CentroStorico Acciaio (per la presenza di acciai esistenti ad elevato tenore di carbonio) potrebbero non essere in grado di sviluppare le loro caratteristiche automaschianti.

Laterlite Spa si configura come fornitore di prodotti destinati ad uso professionale, il cui impiego e verifica delle idonee condizioni operative è di completa responsabilità dell'utilizzatore (come indicato nella presente scheda tecnica di prodotto).

# Connettore



## NORME DI SICUREZZA DA ADOTTARE IN CANTIERE

La posa in opera di Connettore CentroStorico Acciaio deve seguire le Norme di Sicurezza comunemente adottate in cantiere, senza particolari e specifiche prescrizioni. Non si ravvisano pericolosità intrinseche del prodotto, in quanto non presenta parti taglienti o comunque tali da arrecare danno alle persone. Per le attrezzature di posa (trapani, avvitatori, altro) seguire le indicazioni e prescrizioni dettate dal produttore.

## VOCE DI CAPITOLATO

“Connettore Centrostorico Acciaio” composto da un elemento prismatico metallico di spessore 2,5 mm zincato, a forma di cuneo cavo, di dimensioni 65x45x38mm, avente alla base un foro per il passaggio di una vite autofilettante per acciaio zincata di diametro 8,5 mm e di lunghezza 17 mm.

**Laterlite**

20149 Milano – Via Correggio, 3

Tel 02-48.01.19.62 – Fax 02-48.01.22.42

[www.centrostorico.eu](http://www.centrostorico.eu) [info@centrostorico.eu](mailto:info@centrostorico.eu)

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto/sistema è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto/sistema stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale. Verificare con la massima attenzione le caratteristiche geometriche e i materiali costitutivi del solaio da consolidare, informazioni di responsabilità della Committente; Laterlite non è pertanto responsabile della loro correttezza. Porre particolare attenzione alla soluzione di consolidamento dei solai in calcestruzzo, in termini di qualità e resistenza della caldana in calcestruzzo esistente posta sopra le pignatte, alla tipologia e sezione dell'armatura dei travetti al fine di stabilire se e come procedere.