ADESIVO CENTROSTORICO CONNETTORE ACCIAIO

ADESIVO EPOSSIDICO BICOMPONENTE TIXOTROPICO PER IL FISSAGGIO STRUTTURALE DI CONNETTORE ACCIAIO INCOLLATO

CAMPI D'IMPIEGO

Adesivo CentroStorico Connettore Acciaio è un adesivo epossidico bicomponente tixotropico ad alta resistenza, contenente aggregati speciali, privo di solventi, adatto per incollaggi e riparazioni strutturali, fornito in due componenti predosati (componente A, resina, e componente B, induritore).
I due componenti, da miscelare all'atto dell'impiego, danno origine ad una pasta a consistenza di stucco morbido specifica per il consolidamento strutturale di solai metallici, con conseguente aumento della portata utile, mediante il fissaggio di **Connettore CentroStorico Acciaio Incollato** su putrelle (certificazione e prove a cura dell'*Università degli Studi di Bergamo*).

MODALITA' D'IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il solaio metallico (putrella) deve essere pulito, asciutto e privo di contaminanti come sporco, olio, grasso, trattamenti superficiali esistenti, rivestimenti, ecc…; le **superfici in acciaio** devono essere private della ruggine con sabbiatura Sa 2.5 o trattamento similare (spazzolatura meccanica).

PREPARAZIONE DELL'ADESIVO

Versare tutto il componente B all'interno della confezione del componente A e miscelare per almeno 3 minuti mediante trapano munito di agitatore a bassa velocità (max 300 giri/minuto);

amalgamare con una spatola fino a ottenere una consistenza uniforme. Si otterà una pasta morbida di colore grigio chiaro (tonalità uniforme senza striature nere o bianche). Evitare di inglobare troppa aria durante la miscelazione.

APPLICAZIONE DELL'ADESIVO SU CONNETTORE CENTROSTORICO ACCIAIO INCOLLATO

- Stendere l'adesivo miscelato direttamente sulla faccia esterna "puntinata" del connettore metallico mediante l'ausilio di una spatola; applicare il connettore sulla putrella e premere in modo da creare uno strato uniforme di resina fra le due parti in spessore finale di ca. 2-3 mm e rimuovendo l'eventuale adesivo in eccesso. Il consumo di adesivo è pari a 0.012 kg/connettore (12 g/connettore).
- Dopo 24 ore dal fissaggio di **Connettore CentroStorico Acciaio Incollato**, procedere con il posizionamento della rete elettrosaldata e il getto di calcestruzzo leggero strutturale (**LecaCLS 1400-1600-1800** o **Calcestruzzo CentroStorico**) per la formazione della nuova soletta collaborante.

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	METODO DI PROVA	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 1504-4		PRESTAZIONE PRODOTTO	
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse		E	
Ritiro	EN 12617-1	≤ 0.1 %		0.0 %	
Temperatura di transizione vetrosa	EN 12614	≥ 40 °C		> 40 °C	
Coefficiente di espansione termica	EN 1770	≤ 100 x 10^{-6} °C^{-1}		59 x 10^{-6} °C^{-1}	
Modulo di elasticità a flessione	EN ISO 178	≥ 2000 MPa		> 2000 MPa	
Resistenza a flessione	EN ISO 178	Non richiesto		1 gg 3 gg 7 gg	25 MPa 30 MPa 35 MPa
Modulo di elasticità a trazione	EN ISO 527-1	Non richiesto		5000 MPa	
Resistenza a trazione	EN ISO 527-1	Non richiesto		1 gg 3 gg 7 gg	8 MPa 20 MPa 21 MPa
Modulo di elasticità a compressione	EN 13412	≥ 2000 MPa		4600 MPa	
Resistenza a compressione	EN 12190	≥ 30 MPa		1 gg 3 gg 7 gg	50 MPa 60 MPa 65 MPa
Aderenza (pull-out)	EN 12188	≥ 14 MPa		15 MPa	
Aderenza **(Resistenza al taglio inclinato)**	EN 12188	θ = 50° θ = 60° θ = 70°	≥ 50 MPa ≥ 60 MPa ≥ 70 MPa	54 MPa 60 MPa 74 MPa	
Resistenza a taglio	EN 12188	θ = 50° θ = 60° θ = 70°	≥ 12 MPa	27 MPa 26 MPa 24 MPa	

DATI APPLICATIVI

Rapporto di miscelazione	Componente A : Componente B = 2 : 1 in peso	
Consumo con *Connettore CentroStorico Acciaio Incollato*	Consumo di adesivo per connettore pari a 0.012 kg (12 g). È necessaria una confezione di adesivo (imballo da 1.2 kg) per applicare un secchiello (100 pezzi) di connettori CentroStorico.	
Temperatura di applicazione	tra + 10°C e + 30°C	
Temperatura del supporto di posa	min + 5°C	
Tempo di lavorabilità **(EN ISO 9514)**	a + 10°C a + 23°C a + 30°C	145 min 55 min 35 min

DATI IDENTIFICATIVI

Confezione	Componente A Componente B Componenti A+B miscelati	0.80 kg 0.40 kg 1.20 kg
Colore	Componente A Componente B Componenti A+B miscelati	Bianco Grigio scuro Grigio chiaro
Massa volumica	Componenti A+B miscelati (a + 23°C)	1.90 ± 0.1 kg/l
Consistenza	Pasta tixotropica	
Conservazione	24 mesi dalla data di produzione, in imballi originali ben chiusi, in luogo coperto, fresco e asciutto (tra + 5°C e + 30°C). Proteggere in ogni caso dal gelo e dal contatto diretto con il sole, fuoco e fiamme libere.	

NOTE D'IMPIEGO

- Non usare solventi o diluenti per modificarne la viscosità.
- Su superfici verticali, il prodotto non cola se applicato fino a 15 mm di spessore.
- Prestare attenzione alla condensa: la temperatura del sottofondo durante l'applicazione deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada.
- Se si usa più di una confezione, usare l'una dopo l'altra. Non miscelare una confezione se la precedente non è stata ancora finita per evitare di ridurre il tempo di lavorabilità.
- Per allungare la lavorabilità alle alte temperature, dividere la quantità miscelata in porzioni oppure raffreddare i componenti A e B prima di mescolarli (non sotto i + 5°C).
- Durante la miscelazione indossare sempre guanti, occhiali e idonei indumenti da lavoro per evitare il contatto con la pelle; in caso di contatto accidentale, lavare abbondantemente le parti interessate con acqua e sapone o con un detergente appropriato.
- Pulire gli strumenti e l'attrezzatura di applicazione con idoneo solvente (alcool etilico, toluolo, ecc…) dopo l'uso. La resina indurita può essere rimossa solo meccanicamente.

VOCE DI CAPITOLATO

Adesivo epossidico bicomponente tixotropico per il fissaggio strutturale di **Connettore CentroStorico Acciaio Incollato**, costituito da "**Adesivo CentroStorico Connettore Acciaio**", esente da solventi e contenente aggregati speciali, fornito sotto forma di due componenti predosati (componente A, resina, e componente B, induritore). Agente adesivo adatto per incollaggi strutturali su acciaio con le seguenti caratteristiche: aderenza > 14 MPa, resistenza a taglio > 12 MPa, resistenza a compressione > 30 MPa, resistenza a trazione > 8 MPa e resistenza a flessione > 25 MPa. Confezionamento e messa in opera secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale.

Edizione 03/2023 – Revisione 01

Laterlite

Laterlite Spa
Laterlite@laterlite.it

Assistenza Tecnica
02.48011962 | via Correggio, 3 | 20149 Milano
Leca.it