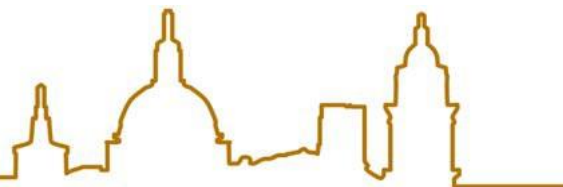


Connettore



CentroStorico Acciaio Avvitato

CONNETTORE MECCANICO PER IL CONSOLIDAMENTO E IL RINFORZO STATICO DI SOLAI IN ACCIAIO

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il sistema di rinforzo [Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#), con funzione di collaborazione tra solaio metallico esistente e nuovo getto collaborante in calcestruzzo, è costituito da due elementi in acciaio zincati:

- 1) Prisma a forma di cuneo cavo di spessore 25 mm, avente dimensioni 65 x 45 x 38 mm e dotato di un foro per il passaggio della vite;
- 2) Vite a testa esagonale, con sottotesta tronco-conica, di diametro 8,5 mm e lunghezza 17 mm.



MODALITA' DI IMPIEGO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il solaio metallico (putrella) deve essere pulito, asciutto e privo di contaminanti come sporco, olio, grasso, trattamenti superficiali esistenti, rivestimenti, ecc...; eventuali parti in distacco come incrostazioni di malta dovranno essere rimossi nei punti di posizionamento dei connettori.

APPLICAZIONE DEL SISTEMA DI CONNESSIONE

- 1) Segnare sul solaio metallico le distanze a cui vanno posizionati i [Connettori CentroStorico Acciaio Avvitato](#).
- 2) Eseguire un preforo con un trapano e una punta da 8 mm, in modo da attraversare lo spessore dell'ala della trave.
- 3) Posizionare i [Connettori CentroStorico Acciaio Avvitato](#) con la freccia rivolta verso la mezzeria del solaio (ovvero con la parte posteriore rialzata rivolta verso i muri) e fissarli con le viti inserite nel foro circolare del connettore alla trave mediante l'avvitatore.
- 4) Procedere con il posizionamento della rete elettrosaldata e il getto di calcestruzzo leggero strutturale ([LecaCLS 1400-1600-1800](#) o [Calcestruzzo CentroStorico](#)) per la formazione della nuova soletta collaborante.

Per maggiori dettagli, consultare le "Istruzioni di posa".

Connettore

ATTREZZATURE DI POSA

L'attrezzatura da impiegare per il fissaggio di [Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#) prevede l'utilizzo di un **avvitatore** dotato di buona coppia (meglio se ad impulsi) **con bussola esagonale da 13 mm**. Di seguito alcune caratteristiche:



Avvitatore a filo

- Coppia di serraggio pari a 13.80 Nm;
- Velocità a vuoto 0 – 2500 giri/min.

Avvitatore a batteria

- Massima coppia (dura) pari a 80 Nm;
- Massima coppia (morbida) pari a 42 Nm;
- Velocità a vuoto 0 – 450/1300/2000 giri/min.



Per il preforo (come indicato nella presente scheda tecnica), da eseguirsi il più possibile verticale, impiegare un **trapano con punta per acciaio di diametro 8 mm**; la punta è contenuta nel secchiello.

CARATTERISTICHE TECNICHE

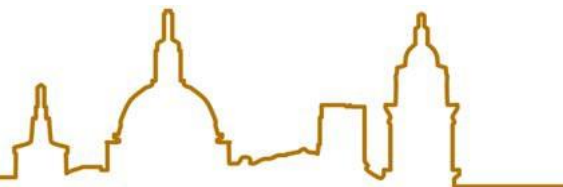
Il sistema [Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#) è stato caratterizzato seguendo le indicazioni presenti nell'Appendice B "Prove di riferimento" della UNI EN 1994-1-1:2005 "Eurocodice 4 – Progettazione delle strutture composte acciaio-calcestruzzo – Parte 1-1".

Per le prove di scorrimento sono stati realizzati dei provini, le cui dimensioni sono specificate nel rapporto finale di prova; la procedura di prova raccomanda, inoltre, di applicare il carico inizialmente con incrementi fino al 40% del carico previsto a rottura e poi applicato ciclicamente 25 volte tra il 5% ed il 40% del carico previsto a rottura. Tutte le prove sono state svolte impiegando il calcestruzzo strutturale leggero [LecaCLS 1400v](#), appartenente alla classe di resistenza LC20/22 e alla classe di densità D1.5 (per maggiori dettagli consultare la relativa scheda tecnica del prodotto). Per maggiori informazioni, contattare l'Assistenza Tecnica.

CONNETTORE CENTROSTORICO ACCIAIO AVVITATO	
Resistenza caratteristica P_{Rk}	23.10 kN
Resistenza di progetto P_{Rd}	15.40 kN
Spessore minimo ala della putrella	6 mm
Distanza minima asse vite – bordo libero della putrella	14 mm
Distanza minima trasversale tra due connettori	45 mm
Passo minimo tra connettori allineati	80 mm
Spessore minimo soletta collaborante	50 mm
Confezione	Secchielli da 100 pz.
Certificazione soluzione	Università degli Studi di Trieste

DIMENSIONI CONNETTORE CENTROSTORICO ACCIAIO AVVITATO			

Connettore



NOTE E AVVERTENZE

Mettere in opera [Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#) secondo le modalità indicate dal Progettista in termini di distanza tra i connettori, n° di connettori per trave e n° di connettori a m². [Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#) può essere calcolato e posato sia a passo variabile, ovvero connettori più ravvicinati verso le estremità del solaio e più distanziati in prossimità della mezzeria, che a passo costante, ovvero connettori posizionati sempre ad uguale distanza. Per un'indicazione generale sul posizionamento di [Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#) in funzione della specifica tipologia di solaio da consolidare, contattare l'Assistenza Tecnica Laterlite (calcolo.strutturale@laterlite.it | 02.48011962).

Laterlite SpA si configura come fornitore di prodotti destinati ad uso professionale, il cui impiego e verifica delle idonee condizioni operative è di completa responsabilità dell'utilizzatore (come indicato nella presente scheda tecnica di prodotto).

Nel caso di connessioni su acciaio esistente (realizzati senza standard costanti) va tenuto presente che le viti del [Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#) (per la presenza di acciai esistenti ad elevato tenore di carbonio) potrebbero non essere in grado di sviluppare le loro caratteristiche automaschianti.

NORME DI SICUREZZA DA ADOTTARE IN CANTIERE

La posa in opera di [Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#) deve seguire le Norme di Sicurezza comunemente adottate in cantiere.

Per l'elemento metallico non si ravvisano pericolosità intrinseche, in quanto non presenta parti taglienti o comunque tali da arrecare danno alle persone. Durante la saldatura indossare sempre guanti, occhiali e idonei indumenti da lavoro. Per le attrezzature di posa seguire le indicazioni e prescrizioni dettate dal produttore.

VOCE DI CAPITOLATO

"[Connettore CentroStorico Acciaio Avvitato](#)", sistema di rinforzo per il consolidamento di solai metallici, composto da un elemento prismatico in acciaio zincato di spessore 25 mm, a forma di cuneo cavo, di dimensioni 65 x 45 x 38 mm, avente un foro per il passaggio di una vite autofilettante per acciaio zincata di diametro 8,5 mm e lunghezza 17 mm.



Laterlite



    **Laterlite Spa**
 laterlite@laterlite.it

Assistenza tecnica
02.48011962 • via Correggio, 3
20149 Milano • Leca.it

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto/sistema è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto/sistema stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. Verificare che la revisione della scheda sia quella attualmente in vigore. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale. Verificare con la massima attenzione le caratteristiche geometriche e i materiali costitutivi del solaio da consolidare, informazioni di responsabilità del Committente; Laterlite non è pertanto responsabile della loro correttezza.