

Sigla emissione	Origine	Data del Prelievo	Portata Nm ³ /h	Inquinanti emessi	Concentrazione	Note	Flusso di massa g/h	Flusso di massa Kg/h	Flusso di massa t/a	Valori limite inquinante		
										mg/Nm ³	Kg/h	t/a
E1	camino forno L1	14-mar-22	39.000	IPA	1,05E-04	*	0,004095	0,0000041	4,095E-09	0,007		0,0025
E1	camino forno L1	14-mar-22	39.000	PCB	3,11E-10	*	0,0000000121	0,000000000121	1,2129E-14	1 x 10 ⁻⁷		3,5 x 10 ⁻⁸
E1	camino forno L1	14-mar-22	39.000	diossine/furani	1,58E-09	*	0,000000062	0,00000000062		7 x 10 ⁻⁸		2,5 x 10 ⁻⁸
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	Cd+Tl	0,00482	*	0,178822	0,0001788		0,03	1,35x 10 ⁻³	0,011
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,01070		0,396970	0,0003970	3,9697E-07	0,3	0,014	0,11
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	SO2	24,3		901,5300	0,9015300	0,00090153	200	9,000	
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	CO	21,30		790,2300	0,7902300	0,0007902	100	6,750	
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	NOx	193		7160,300	7,1603000	0,0071603	400	18,00	
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	COV	8,74		324,2540	0,3242540	0,0003243	20	0,900	
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	polveri	0,2870		10,64770	0,0106477	1,06477E-05	30	1,350	
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	HCl	1,22		45,26200	0,0452620	0,0000453	60	2,700	
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	HF	0,0481	*	1,784510	0,0017845	0,0000018	0,7	0,032	0,25
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	ammoniaca	12,5		463,7500	0,4637500	0,00046375	60		
E1	camino forno L1	15-mar-22	37.100	Hg	0,000923	*	0,034243	0,0000342		0,03	1,35x 10 ⁻³	0,011
E16	testata forno	28-feb-22	9.090	polveri	0,390		3,545100	0,0035451		10,0	0,050	
E14	nastri uscita forni	15-mar-22	4.510	polveri	0,788		3,553880	0,0035539		10,0	0,050	
EP1	scarico filtro macinatura vagliatura	15-mar-22	19.600	polveri	0,253		4,958800	0,0049588		7,0	0,210	
EP8	scarico filtro insacco	15-mar-22	15.600	polveri	0,323		5,038800	0,0050388		7,0	0,140	
EP10	tamburo mescolatore	15-mar-22	5.140	polveri	1,240		6,373600	0,0063736		7,0	0,056	
E3	prelavorazione argilla cruda	16-mar-22	4.760	polveri	0,306		1,456560	0,0014566		10,0	0,050	
E4	prelavorazione argilla cruda	16-mar-22	8.120	polveri	0,404		3,280480	0,0032805		10,0	0,120	
E7	silo polveri PE	16-mar-22	1.680	polveri	0,697		1,170960	0,0011710		5,0	0,025	
E8	silo PSR	16-mar-22	1.060	polveri	0,547		0,579820	0,0005798		10,0	0,020	
E11	carico sfuso	16-mar-22	8.750	polveri	0,353		3,088750	0,0030888		10,0	0,100	
E12	frantumazione	16-mar-22	7.420	polveri	0,324		2,404080	0,0024041		10,0	0,125	
E13	frantumazione	16-mar-22	11.000	polveri	0,195		2,145000	0,0021450		10,0	0,100	
E15	sili stock leca	16-mar-22	26.400	polveri	0,315		8,316000	0,0083160		10,0	0,300	
E5	silo bicar	17-mar-22	1.200	polveri	0,299		0,358800	0,0003588		5,0	0,006	
E6	silo dolomite	17-mar-22	1.910	polveri	1,320		2,521200	0,0025212		5,0	0,025	
E9	filtro insacco	17-mar-22	3.870	polveri	0,466		1,803420	0,0018034		10,0	0,050	
E17	silo calce	17-mar-22	1.010	polveri	0,188		0,189880	0,0001899		5,0		
E19	molino 1 bicarbonato	17-mar-22	1.680	polveri	0,259		0,435120	0,0004351		10,0		
E20	silo Leca FRT 01	17-mar-22	999	polveri	0,218		0,217782	0,0002178		10,0		
E1	camino forno L1	6-giu-22	31.500	Hg	0,000546		0,017199	0,0000172		0,03	1,35x 10 ⁻³	0,011
E1	camino forno L1	6-giu-22	31.500	Cd+Tl	0,00410	*	0,12915	0,0001292		0,03	1,35x 10 ⁻³	0,011
E1	camino forno L1	6-giu-22	31.500	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V	0,01580		0,49770	0,0004977	4,977E-07	0,3	0,014	0,11
E1	camino forno L1	7-giu-22	31.550	HF	0,0091	*	0,286790	0,0002868	0,0000003	0,7	0,032	0,25
E1	camino forno L1	7-giu-22	31.550	IPA	1,33E-04	*	0,004196	0,00000420	4,19615E-09	0,007		0,0025
E1	camino forno L1	7-giu-22	31.550	PCB	1,63E-10	*	0,0000000051	0,000000000051	5,14265E-15	1 x 10 ⁻⁷		3,5 x 10 ⁻⁸
E1	camino forno L1	7-giu-22	31.550	diossine/furani	1,99E-09	*	0,000000063	0,00000000063		7 x 10 ⁻⁸		2,5 x 10 ⁻⁸
E1	camino forno L1	9-giu-22	27.600	CO	14,2		391,9200	0,3919200	0,0003919	100	4,500	
E1	camino forno L1	9-giu-22	27.600	NOx	188		5188,800	5,1888000	0,0051888	400	18,00	
E1	camino forno L1	9-giu-22	27.600	COV	1,63		44,98800	0,0449880	0,0000450	20	0,900	
E1	camino forno L1	9-giu-22	27.600	SO2	13,1		361,5600	0,3615600	0,00036156	200	9,000	
E1	camino forno L1	9-giu-22	27.600	HCl	3,01		83,07600	0,0830760	0,0000831	60	2,700	
E1	camino forno L1	9-giu-22	27.600	polveri	0,908		25,06080	0,0250608	2,50608E-05	30	1,350	
E1	camino forno L1	9-giu-22	27.600	ammoniaca	13,4		369,8400	0,3698400	0,00036984	60		

Sigla emissione	Origine	Data del Prelievo	Portata Nm ³ /h	Inquinanti emessi	Concentrazione	Note	Flusso di massa g/h	Flusso di massa Kg/h	Flusso di massa t/a	Valori limite inquinante		
										mg/Nm ³	Kg/h	t/a
E18	sfiato serbatoio OCD	1-ago-22	89	SOV	0,300	*	0,02670	0,0000267		50,0	0,003	
E12	frantumazione	26-set-22	7.300	polveri	0,260		1,89800	0,0018980		10,0	0,125	
E13	frantumazione	26-set-22	10.200	polveri	0,195		1,98900	0,0019890		10,0	0,1	
EP1	scarico filtro macinatura vagliatura	26-set-22	16.600	polveri	0,226		3,75160	0,0037516		7,0	0,210	
EP8	scarico filtro insacco	26-set-22	11.800	polveri	0,391		4,61380	0,0046138		7,0	0,140	
EP10	tamburo mescolatore	26-set-22	4.530	polveri	0,181		0,81993	0,0008199		7,0	0,056	
E5	silos bicar	27-set-22	1.120	polveri	0,263		0,29456	0,0002946		5,0	0,006	
E7	silo polveri PE	27-set-22	2.860	polveri	0,368		1,05248	0,0010525		5,0	0,025	
E8	silo PSR	27-set-22	1.130	polveri	0,314		0,35482	0,0003548		10,0	0,020	
E17	silo calce	27-set-22	992	polveri	0,154		0,15277	0,0001528		5,0		
E19	molino 1 bicarbonato	27-set-22	1.960	polveri	0,258		0,50568	0,0005057		10,0		
E3	prelavorazione argilla cruda	28-set-22	4.240	polveri	0,275		1,16600	0,0011660		10,0	0,050	
E4	prelavorazione argilla cruda	28-set-22	7.140	polveri	0,415		2,96310	0,0029631		10,0	0,120	
E6	silo dolomite	28-set-22	1.880	polveri	0,679		1,27652	0,0012765		5,0	0,025	
E9	filtro insacco	28-set-22	3.380	polveri	0,520		1,75760	0,0017576		10,0	0,050	
E16	testata forno	28-set-22	6.190	polveri	0,518		3,20642	0,0032064		10,0	0,050	
E11	carico sfuso	29-set-22	7.870	polveri	0,331		2,60497	0,0026050		10,0	0,100	
E15	sili stock leca	29-set-22	23.500	polveri	0,344		8,08400	0,0080840		10,0	0,300	
E20	silo Leca FRT 01	29-set-22	855	polveri	0,217		0,18554	0,0001855		10,0		
E14	nastri uscita forni	13-ott-22	2.700	polveri	1,610		4,34700	0,0043470		10,0	0,050	
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	SO2	22,1		739,245	0,7392450	0,000739245	200	9,000	
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	CO	7,96		266,262	0,2662620	0,000266262	100	6,75	
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	NOx	187		6255,15	6,2551500	0,00625515	400	18	
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	polveri	0,672		22,4784	0,0224784	0,00002248	30	1,350	
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	HCl	4,73		158,2185	0,1582185	0,000158219	60	2,7	
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	HF	0,283	*	9,46635	0,0094664	0,0000095	0,70	0,0315	0,25
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	ammoniaca	3,02		101,019	0,1010190	0,0001010	60		
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	IPA	1,27E-04	*	0,00425	0,00000425	4,24815E-09	0,007		0,0025
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	PCB	1,62E-10	*	0,000000005402	0,000000000005	5,40218E-15	1 x 10 ⁻⁷		
E1	camino forno L1	24-ott-22	33.450	diossine/furani	2,17E-09		0,0000000726	0,000000000073	0,000000000000726	7 x 10 ⁻⁸		2,5*10 ⁻⁸
E1	camino forno L1	25-ott-22	36.100	Cd+Tl	0,0033	*	0,11913	0,0001191	1,1913E-07	0,03	1,35x 10 ⁻³	0,011
E1	camino forno L1	25-ott-22	36.100	Sb+As+Pb+C r+Co+Cu+M n+Ni+V	0,0764		2,75804	0,0027580	2,75804E-06	0,3	0,0135	0,11
E1	camino forno L1	25-ott-22	36.100	COT	1,91		68,95100	0,0689510	0,000068951	20	0,9	
E1	camino forno L1	25-ott-22	36.100	Hg	0,000474	*	0,017111	0,0000171	1,71114E-08	0,03	1,35x 10 ⁻³	0,011

*Ai fini del calcolo del valore medio dei tre campionamenti , i valori inferiori al limite di rilevabilità sono stati assunti pari al limite di rilevabilità stesso.