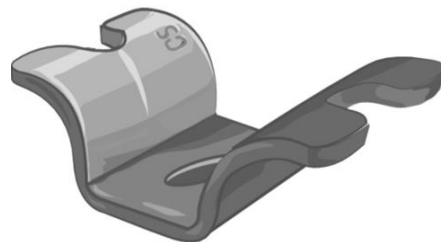


# MINI CONNETTORE ACCIAIO SALDATO CENTROSTORICO

CONNETTORE MECCANICO DA SALDARE PER  
IL CONSOLIDAMENTO E IL RINFORZO  
STATICO DI SOLAI IN ACCIAIO



## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Il sistema di rinforzo è costituito da **Mini Connettore Acciaio Saldato**, elemento in acciaio strutturale S235 non zincato, con funzione di collaborazione tra solaio esistente e nuovo getto collaborante in calcestruzzo.

## MODALITA' D'IMPIEGO

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il solaio metallico (putrella) deve essere pulito, asciutto e privo di contaminanti come sporco, olio, grasso, trattamenti superficiali esistenti, rivestimenti, ecc...; le superfici in acciaio devono essere private della ruggine con sabbatura Sa 2.5 o trattamento similare (spazzolatura meccanica), almeno nei punti di posizionamento dei connettori.

### APPLICAZIONE DEL SISTEMA DI CONNESSIONE

- Dopo aver verificato la saldabilità dell'acciaio esistente, segnare sul solaio metallico le distanze a cui vanno posizionati i connettori.
- Posizionare **Mini Connettore Acciaio Saldato** e fissarlo alla putrella con un punto di saldatura ; le ali del connettore seguono la direzione dell'asse della putrella.
- Procedere con la saldatura sui due lati; non saldare la parte forata centrale nemmeno per fissaggio iniziale poiché potrebbe portare ad un errato posizionamento del sistema di connessione.
- Dopo il fissaggio di **Mini Connettore Acciaio Saldato** pulire la saldatura dalle scorie dell'elettrodo.
- Se si impiegano calcestruzzi alleggeriti o tradizionali posizionare la rete prevista (elettrosaldato o **G-MESH 490 RureGold**).

- Gettare la soletta in calcestruzzo leggero strutturale (**LecaCLS 1400-1600-1800** o **Calcestruzzo CentroStorico**) o in basso spessore in **Microcalcestruzzo CentroStorico** o **Micro Gold Steel** o per la formazione della nuova soletta collaborante.

Per maggiori dettagli, consultare le “*Istruzioni di posa*”.

## ATTREZZATURA DI POSA

L’attrezzatura da impiegare per il fissaggio di **Mini Connettore Acciaio Saldato** prevede l’utilizzo di una **saldatrice ad elettrodo rivestito** (sia con elettrodi basici che rutili).

L’elettrodo è composto da una bacchetta di metallo (anima) e ricoperta da un impasto essiccato (rivestimento); durante la saldatura, quando l’elettrodo fonde, i componenti del rivestimento fondono anch’essi e reagiscono fra loro: una volta giunti sul bagno di saldatura formano una scoria meno densa del metallo di fusione, proteggendo la saldatura dall’ossidazione atmosferica durante la fase di solidificazione.

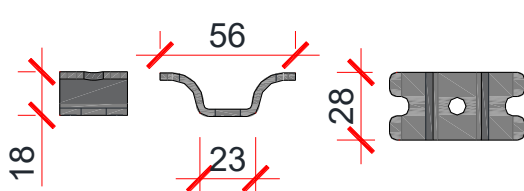
Al termine del processo di solidificazione, eliminare le scorie con un piccolo **scalpello** o con una **spazzola meccanica**.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

In assenza di una specifica Linea Guida italiana o Europea, la resistenza del sistema **Mini Connettore Acciaio Saldato** è stata ricavata seguendo le indicazioni presenti nelle Norme Tecniche delle Costruzioni al capitolo 4.2.8 “*Unioni*” del capitolo “*Costruzioni in Acciaio*”.

Per maggiori informazioni, contattare l’Assistenza Tecnica.

CONNETTORE SALDATO CON CORDONI LUNGO I LATI DI 23 MM	
Resistenza di calcolo $P_{Rd}$	20.20 kN
Applicazione	Tutti i tipi di putrella
Acciaio Connettore	S 235 JR
Spessore soletta collaborante FRC	≥ 2 cm
Spessore soletta collaborante LecaCLS	≥ 4 cm
Confezione	Secchielli da 100 pz.



## NOTE E AVVERTENZE

Mettere in opera **Mini Connettore Acciaio Saldato** secondo le modalità indicate dal Progettista in termini di distanza tra i connettori, n° di connettori per trave e n° di connettori a m<sup>2</sup>. **Mini Connettore Acciaio Saldato** può essere calcolato e posato sia a passo variabile, ovvero connettori più ravvicinati verso le estremità del solaio e più distanziati in prossimità della mezzeria, che a passo costante, ovvero connettori posizionati sempre ad uguale distanza. Per un'indicazione generale sul posizionamento di **Mini Connettore Acciaio Saldato** in funzione della specifica tipologia di solaio da consolidare, contattare l'Assistenza Tecnica Laterlite ([calcolo.strutturale@laterlite.it](mailto:calcolo.strutturale@laterlite.it) | 02.48011962).

*Laterlite SpA* si configura come fornitore di prodotti destinati ad uso professionale, il cui impiego e verifica delle idonee condizioni operative è di completa responsabilità dell'utilizzatore (come indicato nella presente scheda tecnica di prodotto).

### NORME DI SICUREZZA DA ADOTTARE IN CANTIERE

La posa in opera di **Mini Connettore Acciaio Saldato** deve seguire le Norme di Sicurezza comunemente adottate in cantiere.

Per l'elemento metallico non si ravvisano pericolosità intrinseche, in quanto non presenta parti taglienti o comunque tali da arrecare danno alle persone. Durante la saldatura indossare sempre guanti, occhiali e idonei indumenti da lavoro. Per le attrezzature di posa seguire le indicazioni e prescrizioni dettate dal produttore.

## VOCE DI CAPITOLATO

Sistema di rinforzo per il consolidamento di solai metallici, composto da "**Mini Connettore Acciaio Saldato**", elemento metallico con forma ad "ala" in acciaio S235 non zincato di spessore 3 mm, dimensioni 56 x 28 x 18 mm, con fissaggio al supporto tramite saldatura lungo entrambi i lati da 23mm. Connettore applicato con solette di spessore minimo 20 mm.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale.

La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore.

Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito [Leca.it](http://Leca.it)

**Edizione 02/2026 – Revisione 01**

