

Leca



Laterlite

**UNA
STORIA
CHE
CONTINUA**



Il forno per la produzione di argilla espansa. Una foto di Gabriele Basilico - 1983

AGLI STAKEHOLDER DI LATERLITE

Siamo cresciuti in famiglie di imprenditori e abbiamo imparato dai nostri padri a pensare a lungo termine e alla continuità dell'azienda nel corso nel tempo.

I nostri valori umani - prima ancora che imprenditoriali - quali il rispetto delle persone, l'etica, la dignità, la tutela del lavoro, della salute e dell'ambiente, nonché l'armonia con la comunità che cresce insieme all'azienda, sono i principi sui quali fondiamo la nostra attività quotidiana.

Siamo consapevoli che il processo produttivo dell'argilla espansa, prodotto che garantisce isolamento termico e leggerezza agli edifici, è ad elevata intensità energetica e genera un impatto ambientale; per questo, da sempre, siamo impegnati con ricerche per il miglioramento continuo dell'efficienza produttiva e investimenti per l'utilizzo delle migliori tecnologie disponibili per sostituire i combustibili fossili non rinnovabili con combustibili secondari e biomasse.

La crescita durevole e sostenibile di Laterlite, sia da un punto di vista economico che ambientale, è prioritaria tra gli obiettivi strategici dell'azienda ed è correlata alle esigenze del territorio.

Le recenti acquisizioni in GrasCalce e Ruregold testimoniano la volontà di Laterlite di continuare a investire in prodotti sempre più tecnici per la ristrutturazione degli edifici e il consolidamento delle infrastrutture, con l'obiettivo di preservare quanto realizzato dall'operosità dell'uomo nel corso dei secoli.

Abbiamo volontariamente deciso di realizzare una pubblicazione rivolta agli stakeholder di Laterlite, affinché l'azienda sia descritta nel modo più trasversale e trasparente possibile. A tutti voi che leggete, dedichiamo questa seconda edizione con un ringraziamento particolare alle persone che lavorano e che hanno lavorato nella nostra azienda per molti anni con grande passione ed energia e che contribuiranno al suo futuro e alla sua prosperità.



Dopo oltre 55 anni di attività Laterlite ha sviluppato con il proprio management un modello aziendale e produttivo sempre più attento allo sviluppo di soluzioni innovative, all'efficienza produttiva e alla sostenibilità ambientale.

Gian Domenico Giovannini
e Corrado Beldi, rispettivamente
Amministratore Delegato e
Presidente di Laterlite.



GLI STAKEHOLDER DI LATERLITE



Riunione per la “mappatura degli Stakeholder” realizzata con il metodo Lego® Serious Play®.

Abbiamo realizzato un percorso strutturato al fine di costruire la “mappa degli stakeholder” dell’azienda.

Il termine è utilizzato comunemente per descrivere individui e organizzazioni che possono influenzare o sono condizionati da un’organizzazione e quindi **s’interessano al suo comportamento**.

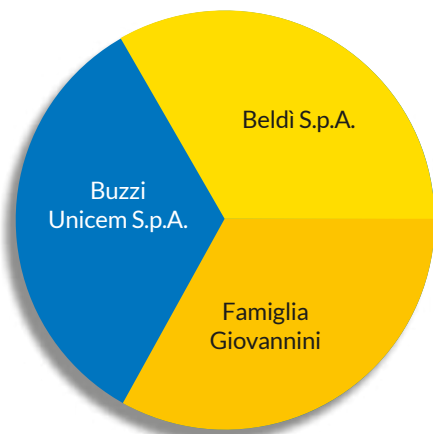
Il processo di mappatura dei portatori d’interessi è il primo passo per confrontarsi con tutti i principali interlocutori aziendali impostando un’efficace azione di “stakeholder engagement”.

Si tratta di un’azione che integra quanto già finora messo in atto dall’azienda, **dal lavoro di tutti i giorni con clienti e fornitori, alle aree produttive** fino alla partecipazione all’Osservatorio Ambientale di Rubbiano.

Gli stakeholder sono i soggetti senza il cui supporto l’impresa non è in grado di sopravvivere: un loro coinvolgimento è essenziale per dare continuità alla strategia aziendale.

Il sistema interdipendente di relazioni di Laterlite richiama il concetto di sistema planetario, ponendo al centro di questo sistema l’azienda stessa.

Gli azionisti di Laterlite.



La mappa degli stakeholder è lo strumento principale a disposizione dell’azienda per definire le proprie politiche e strategie di sostenibilità.

Il primo cerchio concentrico, il più interno, include i protagonisti senza i quali la stessa Laterlite non esisterebbe: **azionisti, dipendenti e imprese clienti**.

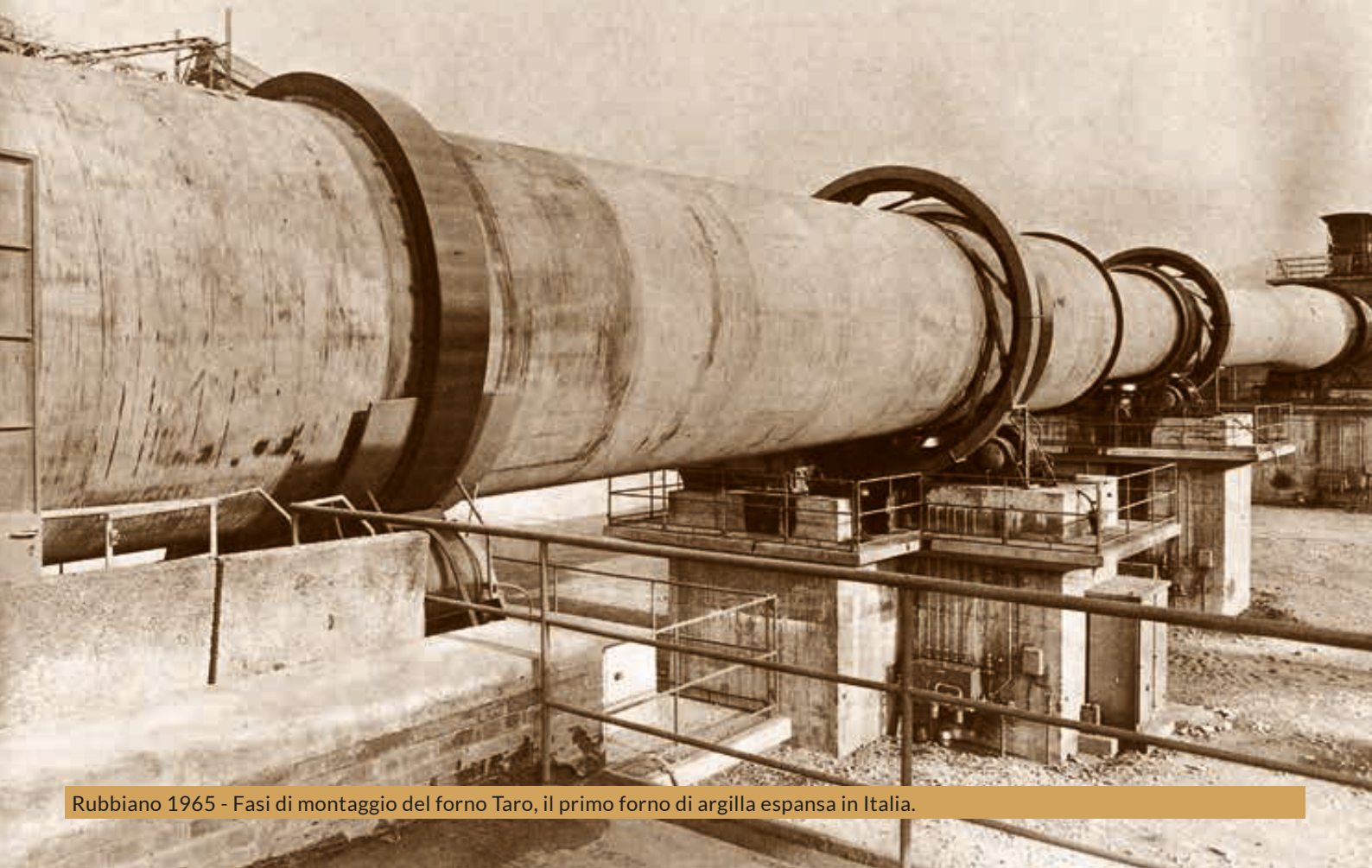
Il secondo cerchio rappresenta i territori e in particolare gli **abitanti** che vivono in prossimità degli stabilimenti Laterlite, le **associazioni** e tutte le realtà interessate alla continuità aziendale, all'occupazione diretta e indiretta e alle tematiche ambientali; gli **enti locali**, in particolare le amministrazioni comunali, provinciali e altre organizzazioni analoghe; i **fornitori** di materie prime, servizi, logistica, con cui è frequente un rapporto di stretta collaborazione e di lungo periodo; i **media**, che rappresentano un punto di unione e mediazione tra le istanze territoriali e il punto di vista aziendale; i **pensionati**, un motivo di orgoglio per Laterlite, per il loro vissuto in azienda e la permanenza nel tessuto sociale.

Il terzo cerchio racchiude tutti gli enti e organizzazioni che rappresentano il **sistema socio-economico** e include: le **persone**, che sono destinatari finali dei prodotti Laterlite nella propria vita quotidiana (case, uffici, infrastrutture, verde pubblico, ecc.); i **progettisti** che li scelgono e i **concorrenti** che propongono soluzioni alternative nella normale competizione sul mercato. Inoltre, gli **Enti di controllo e la Pubblica Amministrazione**, per leggi e regolamenti che incidono sulle strategie aziendali; l'**Unione Europea**, in particolare per quanto riguarda le normative di prodotto e quelle sull'ambiente; i **partner** ossia tutti gli interlocutori che a livello nazionale o internazionale rafforzano Laterlite nel conseguire i propri obiettivi; le **banche** e più in generale il sistema finanziario.



La continuità aziendale passa attraverso relazioni costanti e proficue con il territorio.





Rubbiano 1965 - Fasi di montaggio del forno Taro, il primo forno di argilla espansa in Italia.



Bojano 1972 - L'ingegner Franco Giovannini sul cantiere di montaggio del forno.



UNA STORIA IMPRENDITORIALE



Cinquantacinque anni sono più della metà di un secolo, cioè dell'unità di misura della Storia. Una storia in continua evoluzione anche per l'Edilizia, settore in cui Laterlite ha recitato un ruolo da protagonista.

Cinquantacinque anni sono più di una generazione e i giovani dell'azienda, se vogliono avere un futuro e contribuire al progresso della società in cui vivono, devono conoscerne la storia e il contesto complessivo nel quale si è mossa.



Franco Giovannini

2000 ANNI DI BUONA ARGILLA

Dai Sumeri ai Babilonesi, dagli Assiri agli Egizi, dai Greci ai Romani, i mattoni prodotti a base di argilla rappresentano un materiale da costruzione impiegato diffusamente. Inizialmente i laterizi erano essiccati al sole, in seguito s'introdusse il processo di cottura: ampie testimonianze raccolte nei musei di tutto il mondo consentono un'analisi storica ed evolutiva sull'**utilizzo dell'argilla da parte delle varie civiltà**.

Studi e ritrovamenti archeologici hanno dimostrato la **presenza ininterrotta** di lavorazioni di argilla dall'età preistorica all'età romana nei **territori alla confluenza tra Taro e Ceno**, ove è stato insediato il principale stabilimento produttivo di Laterlite.

In particolare, è stata riscontrata la presenza di **numerose fornaci romane** per la produzione di laterizi, alcune di grandi dimensioni, e associate al ritrovamento di "mattoni con bolli".

Il processo di lavorazione dei laterizi, oltre alla presenza di argille adatte, richiedeva **abbondanza di acqua e legname**, con conseguente abbattimento di boschi e messa a dimora di nuove piantine. In quei tempi i boschi erano un buon investimento, spesso preferito ai vigneti troppo soggetti all'andamento delle stagioni.

A Robiano, oggi Rubbiano di Solignano, era collocato il *forum vetus* (un centro di mercato), proprio lungo il fiume, in una via di transito tra Parma e Luni. Si può dire che **la qualità dell'argilla di Rubbiano sia apprezzata da oltre 2000 anni**: dai "laterizi bollati" dell'epoca romana al Leca® (Light Expanded Clay Aggregate) prodotta da Laterlite.



Campo a Sant'Antonio di Rubbiano; mattone con bollo.
Foto e testi da: *Da Forum Novum a Fornovo Taro - Archeologia, arte e storia di un territorio*, a cura di Manuela Catarsi, Edizioni Guidotti, 2015

Grazie all'impegno dell'uomo e all'impiego di nuove tecnologie, questa materia prima è oggi utilizzata per aumentare il benessere e il comfort abitativo e nella ristrutturazione per realizzare soluzioni leggere e sistemi antisismici.

L'argilla cruda, materia prima (cava di Rubbiano).



55 ANNI DI LATERLITE

Gli aggregati leggeri sono stati utilizzati nelle costruzioni da oltre 20 secoli. Emblematica è la cupola del Pantheon a Roma.

Prima di Laterlite, molto prima del nostro tempo, gli aggregati leggeri sono stati utilizzati nelle costruzioni **sin dai tempi dell'Impero Romano, grazie alla favorevole combinazione tra leggerezza e resistenza**. Famoso e iconico è il caso del Pantheon a Roma, nel quale l'imponente calotta della cupola è alleggerita dall'utilizzo di pomice e lapillo vulcanico.

La variabilità degli aggregati leggeri naturali è stata una sfida per molti secoli, fino all'avvento dei processi di tipo industriale. La produzione di argilla espansa ha avuto inizio nella prima metà del Novecento: prima negli Stati Uniti, con i brevetti di Stephen Hayde dal 1918, poi in Russia con le ricerche di Kostyrko sulla keramzit e, infine, **in Danimarca con il forno realizzato da Lemvigh-Müller & Munck nel 1934** e poi con il marchio Leca® a Røsnæs dal 1949.

Nei primi anni sessanta, un gruppo di imprenditori impegnati nel settore dei laterizi **decise di portare in Italia la tecnologia di produzione Leca®**: il materiale si era ormai diffuso in tutta la Scandinavia per le sue caratteristiche adatte a una crescente cultura di isolamento termico delle costruzioni.

Dopo molti mesi di ricerche, l'individuazione **a Rubbiano di Solignano di un giacimento di argilla naturale** adatta alla produzione di argilla espansa Leca diede impulso alla **costituzione nel 1964 di Laterlite S.p.A.** e alla realizzazione di un forno nel sito dove ancora oggi è presente il principale polo produttivo aziendale.

La prima "pallina" italiana vedeva la luce nella primavera del 1966.

Cupola emisferica del Pantheon a Roma, prestigioso esempio di calcestruzzo alleggerito.



La **propensione all'innovazione** ha guidato lo sviluppo di Laterlite, che per prima ha prodotto in Italia blocchi isolanti per murature e introdotto l'utilizzo dell'argilla espansa per **infrastrutture, rilevati leggeri e calcestruzzi leggeri**. Sono stati in seguito progettati e sviluppati i primi **premiscelati leggeri e isolanti** per massetti, sottofondi e calcestruzzi, seguiti dai primi sistemi integrati leggeri per il **consolidamento dei solai di edifici storici**. Mezzo secolo di innovazioni che oggi sono presenti sul mercato con numerosi concorrenti e **decine di migliaia di clienti**.

Nei primi cinquantacinque anni di storia, Laterlite ha avuto un'importante crescita industriale, prima con la costruzione dello stabilimento di Bojano (1974) e poi con la fusione con il ramo d'azienda di Buzzi Unicem focalizzato sull'argilla espansa e la conseguente unione nel gruppo degli stabilimenti di Lentella ed Enna (2002). Nel 2008 è stato poi acquistato lo stabilimento Valdata di Retorbido (PV), non più utilizzato per la produzione dal 2012, a causa della crisi del mercato delle costruzioni.

Con l'unione delle forze delle diverse compagnie societarie e la fusione dei rami d'azienda, **l'attuale Laterlite è entrata negli anni 2000 guidata da una nuova generazione di imprenditori** che stanno affrontando con rinvigorito slancio l'introduzione di prodotti ad alto contenuto di servizio e un percorso di razionalizzazione della propria organizzazione e capacità produttiva.

Leca

soluzioni leggere e isolanti

Laterlite

Da oltre 55 anni costruiamo e ristrutturiamo le case degli italiani con prodotti e sistemi costruttivi leggeri e isolanti ad alte prestazioni.

Sedi produttive e commerciali Laterlite.



Expo Gate 2015 Milano, Piazza Castello: basamenti e riempimenti delle strutture in argilla espansa Leca.



PRODOTTI E APPLICAZIONI

Leca blocco **LecaSistemi**



Lo sviluppo dei **blocchi in argilla espansa**, realizzato grazie alla controllata LecaSistemi S.p.A. e alla costruzione progressiva di un **network di produttori su base regionale** in tutta Italia grazie all'associazione ANPEL (Associazione Nazionale Produttori Elementi Leca), ha diffuso la cultura dell'isolamento verticale dei muri, non solo dal punto di vista termico, ma anche acustico e di resistenza al fuoco, stimolando l'introduzione di **normative per l'isolamento e la sicurezza degli involucri abitativi**.

Oggi Laterlite e LecaSistemi hanno **tre siti** che producono argilla espansa a Rubbiano, Lentella ed Enna. Premiscelati leggeri e isolanti a Rubbiano e Lentella; blocchi in argilla espansa a Rubbiano, Bojano ed Enna. Attraverso le tre sedi commerciali di Milano, Lione e Barcellona distribuiscono principalmente in Europa ma anche in Asia e Africa.

L'argilla espansa Leca vanta molteplici campi di applicazione in **edilizia** (sfusa per isolamenti termici contro terra e in copertura oltre a riempimenti di varia natura, premiscelata in sacchi per massetti-sottofondi-calcestruzzi e in blocchi vibrocompressi ad alte prestazioni), nelle **grandi infrastrutture** e in diverse **opere di ingegneria civile** (strade, ferrovie, aeroporti, ponti, barriere acustiche, tunnel, porti).

È l'ideale complemento per molteplici impieghi nel mondo del "**verde**" (applicazioni paesaggistiche e agrotecniche, giardini pensili, sistemi di depurazione, drenaggio e filtrazione dell'acqua) ed è l'elemento fondamentale nella costruzione di **manufatti refrattari** (vasi, caminetti, barbecue, canne fumarie).

Nel settore storicamente principale per l'azienda, quello dell'edilizia, Laterlite ha introdotto la cultura dell'isolamento termico e si è specializzata con una vasta gamma di prodotti premiscelati in sacco, specifici per strati orizzontali: **consolidamento e rinforzo statico dei solai esistenti, isolamento termo-acustico dei divisori interpiano, isolamento termico contro terra, in copertura e dell'involucro esterno, protezione al fuoco di vario genere**.



MERCATI E CLIENTI

Laterlite opera prevalentemente in **Italia** per ragioni di opportunità logistica. Tuttavia, con prodotti a maggior valore e per particolari applicazioni, si raggiungono **paesi esteri** quali Francia, Spagna, Svizzera, Slovenia, Croazia, Marocco, Algeria, Tunisia, Israele, Grecia e marginalmente **aree più lontane** come Asia, USA e nord Europa.

L'azienda lavora con **oltre 5.000 clienti attivi**, in particolare **distributori edili**, per supportare il mercato della ristrutturazione e della nuova costruzione con prodotti-sistemi-soluzioni a elevate prestazioni tecniche e di qualità. Inoltre **collabora con le principali imprese italiane** operanti nel settore delle infrastrutture, per applicazioni di tipo geotecnico e con clienti "trasformatori" che utilizzano l'argilla espansa come componente leggero per la produzione di svariate tipologie di manufatti.

Da sempre Laterlite è **al fianco del mondo della progettazione** con un **team di consulenti interni**, in grado di affiancare le attività di architetti e ingegneri con pubblicazioni e un supporto tecnico ad alta specializzazione. Dal 2015 ha organizzato oltre 300 convegni di formazione con "crediti formativi" in collaborazione con gli Ordini degli Ingegneri, Architetti e Collegi dei Geometri.

Con oltre 5000 clienti, Laterlite è capillare sul territorio italiano ed esporta i prodotti a maggior valore aggiunto.

Clienti Rivenditori riuniti al Museo Enzo Ferrari di Maranello - 6 ottobre 2014.





Palazzo dei Priori a Fermo: riempimento di volte con Lecacem Classic e consolidamento strutturale con Leca CLS 1400 e 1800.



Ponte della Musica a Roma: Calcestruzzo strutturale leggero.

Palazzo Canossa a Mantova: Sottofondo alleggerito a elevata resistenza meccanica Lecacem Mini.



Laterlite ha scelto di investire fortemente nella comunicazione tecnica di settore, promuovendo **un'ampia serie di monografie tecniche e pubblicazioni specialistiche** edite in collaborazione con le più **importanti università italiane**; dal 1984 l'Associazione Nazionale Produttori Elementi in Leca (ANPEL) realizza, pubblica e divulga il periodico "Metrocubo", dedicato alle soluzioni tecniche in Lecablocco.

In aggiunta ai servizi tipici dell'**Assistenza Tecnica** Laterlite dispone del **Customer Service**, struttura tecnica dedicata a rispondere in maniera efficace, diretta e completa a tutte le esigenze che si presentano durante la fase progettuale, la fase esecutiva di cantiere, la fase di chiusura lavori e certificazione finale. Inoltre, propone il **Servizio di posa in opera**, in grado di offrire il "chiavi in mano" dei propri prodotti al progettista e all'impresa con la massima qualità delle soluzioni, grazie alla sicurezza di posatori specializzati che operano sotto lo stretto controllo dei tecnici interni.

I prodotti e i sistemi tecnici certificati Laterlite vengono spesso utilizzati per interventi di particolare prestigio: a **Expo2015** per l'esecuzione di varie opere nei padiglioni e nelle piazze, in numerosi interventi di restauro a elevato valore storico quali la **Galleria Vittorio Emanuele** e la **Basilica di Sant'Ambrogio a Milano**, la **Basilica di San Francesco ad Assisi**, la **Basilica Palladiana a Vicenza**, il **Palazzo Priori di Fermo** o in edifici di nuova costruzione di particolare pregio quali i nuovi grattacieli di Milano di **City Life**, **Unicredit Tower** e **Bosco Verticale**, il **Ponte della Musica a Roma** e in tante altre migliaia di interventi.

Nello sviluppo di prodotti bioclimatici e di sottofondi destinati al recupero di beni storici, nonché nella ricerca di soluzioni per la floricoltura, l'azienda ha collaborato nel corso degli anni con **Legambiente** e con il **FAI - Fondo Ambiente Italiano**.

Galleria Vittorio Emanuele a Milano: massetto leggero e isolante in Lecamix Forte.



LA DIMENSIONE ECONOMICA

Nella storia del gruppo, il settore dell'edilizia ha attraversato ciclicamente **fasi alterne di sviluppo e crisi**, più o meno accentuate, che hanno condizionato l'andamento dei risultati economici. Lo **sviluppo di materiali per il restauro architettonico**, piuttosto che per la realizzazione di nuove costruzioni, ha favorito un certo andamento anticiclico delle vendite: in periodi di crisi, il recupero dell'esistente diventa un'esigenza sempre più diffusa.

Nella sua prospettiva imprenditoriale, orientata alla sostenibilità di lungo termine, **l'azienda ha saputo gestire con resilienza la propria strategia e la competizione** nel mercato con innovazione di prodotto, processi e servizi al cliente.

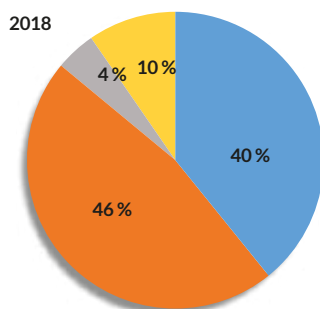
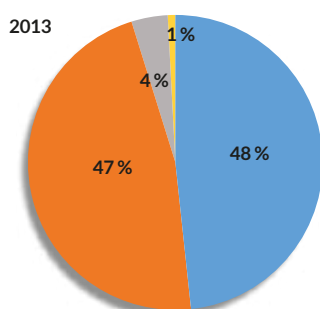
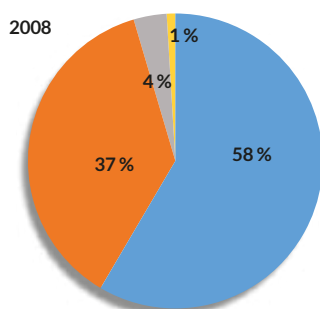
Si è sempre cercato di mantenere elevati livelli di investimento per il rinnovamento e la manutenzione degli impianti, sia per ragioni di innovazione tecnologica sia per i programmi di gestione dell'ambiente e della sicurezza negli stabilimenti, sia per le normali prescrizioni degli enti di controllo che tendono ad **alzare continuamente i target di sostenibilità ambientale spingendo l'azienda a diventare sempre più sostenibile**. Tali investimenti incidono ogni anno mediamente tra il 5 e il 10% con riferimento al fatturato aziendale.

In anni di crisi dell'edilizia Laterlite ha continuato a investire in nuovi prodotti e innovazioni di processo.

Auditorium Oscar Niemeyer a Ravello, struttura in calcestruzzo leggero strutturale Leca.



FATTURATO LATERLITE (2008-2018)



■ Leca ■ Premiscelati
■ Rifuti ■ Predosati e Prodotti vari

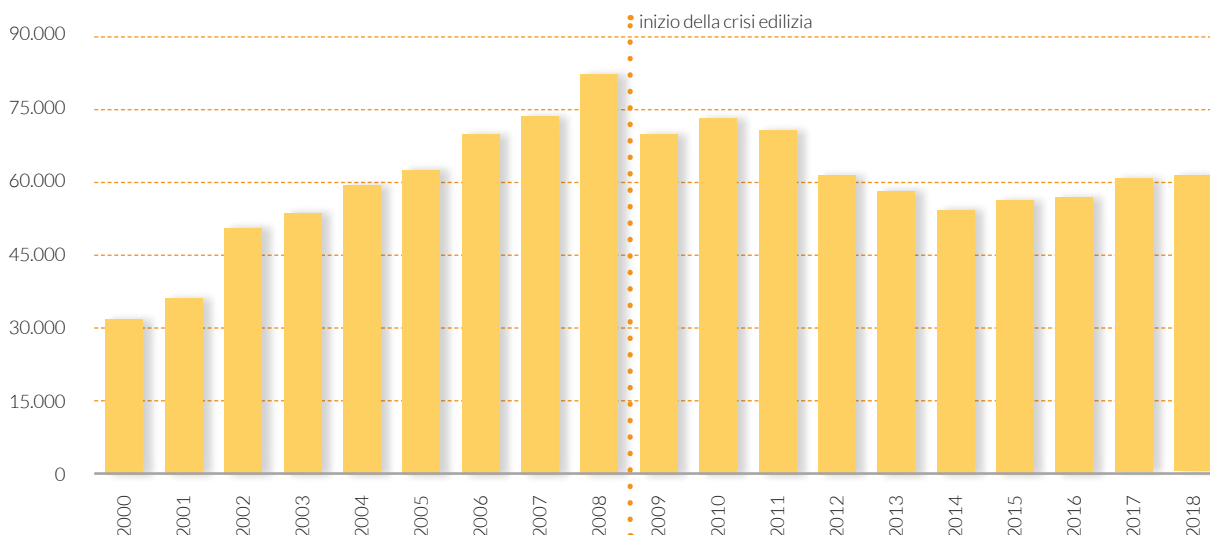
La voce di costo relativa ai combustibili e alle forniture elettriche è sempre stata particolarmente rilevante, specialmente con le fluttuazioni delle quotazioni nei mercati dei combustibili fossili primari. Per l'azienda, la scelta di adeguare i propri impianti attraverso la **progressiva sostituzione dei combustibili non rinnovabili con soluzioni alternative (rifiuti e biomasse)**, accompagnata da target sempre più stringenti rispetto ai parametri emissivi e di sicurezza sul lavoro, deriva da una necessità di contenimento dei costi energetici, **come risulta evidente dal grafico**, e dunque di **garanzia della continuità aziendale**.

Ai benefici legati all'utilizzo di rifiuti e biomasse, corrispondono costi di gestione e di controllo molto rilevanti, **in ottemperanza alle indicazioni della Comunità Europea** che stimola il recupero dei materiali attraverso processi produttivi che possono valorizzarli.

Con quasi 300 collaboratori tra dipendenti e agenti, **oltre 500 fornitori attivi**, 5.000 clienti e decine di collaboratori esterni, Laterlite rappresenta oggi una realtà stratificata e interconnessa con il territorio, la realtà economica e sociale che circonda i suoi stabilimenti e tutti i punti di distribuzione dei materiali che produce.

Dopo 12 anni di crescita continua Laterlite ha affrontato la drammatica crisi dell'edilizia iniziata nel 2008 razionalizzando la propria struttura produttiva. Dal 2015, nonostante il mercato delle costruzioni sia ancora caratterizzato da una fase negativa, l'azienda ha ripreso la sua crescita, sia direttamente che attraverso la partnership con **Gras Calce** e l'acquisizione di **Ruregold**.

FATTURATO LATERLITE (2000-2018) - in migliaia di euro







SVILUPPO SOSTENIBILE



Il tempo in cui viviamo e una nuova consapevolezza ci hanno stimolato a considerare lo sviluppo sostenibile al centro di ogni nostra azione e dunque a ripensare i prodotti e i processi della nostra azienda.



Corrado Beldi

SVILUPPO SOSTENIBILE

Il concetto di “sviluppo sostenibile” fu elaborato dalla Commissione Brundtland (commissione mondiale su ambiente e sviluppo) sulla base di due elementi fondamentali: l’ambiente quale dimensione essenziale dello sviluppo economico e la **responsabilità intergenerazionale** nell’uso delle risorse naturali.

A questo concetto è affiancato quello di “**economia circolare**”: un prodotto e le relative risorse, alla fine del proprio ciclo di vita, restano all’interno del sistema economico **per poter essere riutilizzate più volte a fini produttivi** e creare nuovo valore.

La transizione verso un’**economia circolare** è al centro dell’agenda dell’Unione Europea per l’uso efficiente delle risorse, stabilita nell’ambito della strategia Europa 2020 per una crescita sostenibile e inclusiva. Le direttive europee, in linea con gli obiettivi del Protocollo di Kyoto, stabiliscono i principi per la gestione corretta dei rifiuti, promuovendo il **recupero e la valorizzazione energetica di quelli non riciclabili, in alternativa al loro conferimento in discarica o alla termovalorizzazione.**

Il settore dell’argilla espansa rientra pienamente in tutte queste direttrici, sia per le caratteristiche del prodotto, sia per il processo produttivo, **dalla cava all’utilizzo in cantiere.**

Laterlite supporta l’industria delle costruzioni con il contributo offerto dall’argilla espansa Leca, un **aggregato isolante, leggero, riusabile e versatile** per numerose applicazioni che **contribuiscono all’efficienza energetica degli edifici.**

L’argilla espansa è riutilizzabile.
Fase di aspirazione di un isolamento di vecchie coperture per il successivo riuso del materiale.



Sostenibilità significa anche comunicare in modo trasparente alle comunità locali le proprie politiche ambientali, i valori e le ragioni delle scelte industriali e di prodotto.



La Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) dell'argilla espansa Leca attesta le performance e l'impatto sull'ambiente con riferimento all'analisi del ciclo di vita del prodotto (Life Cycle Assessment).



Gli stabilimenti produttivi Laterlite e LecaSistemi a Enna.



Inoltre, alla fine del ciclo di vita, quando l'edificio è demolito, l'argilla espansa può essere riutilizzata mantenendo inalterate le proprie caratteristiche e prestazioni o eventualmente riciclata.

Per quanto riguarda il processo produttivo, la progressiva sostituzione dei combustibili fossili non rinnovabili con altri alternativi non più rigenerabili oppure con biomasse contribuisce alla **riduzione delle emissioni di CO₂** in atmosfera, oltre a diminuire tutti i parametri emissivi grazie all'utilizzo di sistemi di riduzione delle emissioni che non sarebbero obbligatori in caso di utilizzo di combustibili fossili.

Inoltre, i prodotti a base argilla espansa Leca contengono una percentuale di **materie prime riciclate, e/o recuperate, e/o di sottoprodotti** nell'ottica del **risparmio globale delle risorse naturali**.

L'argilla espansa Leca ha recentemente ottenuto la **Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)** che ne attesta le performance e l'impatto sull'ambiente con riferimento all'analisi del ciclo di vita del prodotto (Life Cycle Assessment).

Laterlite investe significative risorse per garantire un **processo di miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali dirette** con misura costante delle performances a confronto con i più evoluti parametri europei e di settore.

L'azienda è impegnata anche per incidere sugli aspetti ambientali indiretti, **promuovendo tra i propri fornitori di beni e di servizi**, attraverso visite ai processi produttivi e accordi su codici di comportamento, la cultura del rispetto per l'ambiente.

CAVE DI ARGILLA NATURALE

La principale materia prima necessaria per la produzione di Leca® è l'**argilla naturale**, un allumino silicato con elevata presenza di materiale organico, riconducibile a rocce sedimentarie, tipiche di giacimenti poco diffusi. Per gli **elevati costi di trasporto** è necessario che la fabbrica di produzione sia quanto più possibile **vicina al giacimento**.

Grazie a **continue analisi per la caratterizzazione del suolo**, è possibile individuare e monitorare nel tempo la qualità del giacimento.

Con la consapevolezza che l'attività di coltivazione di una cava genera un cambiamento dello stato dei luoghi, con impatto sia sull'ambiente sia sul paesaggio, l'azienda - in armonia con le autorità competenti - pianifica il **piano di coltivazione** con un **dettagliato progetto di ripristino**.

Il piano di coltivazione valuta le migliori tecniche per **minimizzare l'impatto** durante le attività attraverso la miglior viabilità per i mezzi di escavazione, il deflusso delle acque, la riduzione dell'impatto visivo, senza escludere una buona efficienza di coltivazione e massimizzando le condizioni di sicurezza dei lavoratori.

Il **progetto di ripristino** valuta le migliori tecniche che consentano un efficace reinserimento nella natura circostante. Il **ripristino a scopo naturalistico** prevede quindi l'attivazione di quei processi virtuosi finalizzati non già al mascheramento della coltivazione, bensì al riassorbimento stabile e duraturo del sito nella natura circostante.

Il consumo di suolo nel processo di produzione dell'argilla espansa è del 75% inferiore rispetto a quello legato alla produzione di sabbia e ghiaia.

La cava Laterlite a Lentella.



L'argilla naturale.



L'obiettivo del progetto di ripristino è restituire un terreno conforme alle condizioni pre-esistenti.

Gli interventi da tener sempre in considerazione iniziano col garantire la stabilità dei gradoni, il corretto deflusso dell'acqua piovana, la piantumazione di specie guida autoctone.

Oltre all'attivazione iniziale, questi interventi devono poi essere seguiti nel tempo con le bagnature e le manutenzioni necessarie.

Il lavoro relativo alle cave è terziarizzato. Laterlite ha scelto di fidelizzare **fornitori locali** che sono cresciuti nei decenni anche e soprattutto grazie alla stretta relazione con l'Azienda.



Fase di escavazione (cava Laterlite di Rubbiano).

Opere di ripristino presso la cava di Rubbiano per minimizzare l'impatto ambientale.



PROCESSI PRODUTTIVI

Il settore dell'edilizia si sta orientando verso prodotti tecnologicamente più evoluti, in grado di soddisfare le crescenti esigenze di isolamento termoacustico degli involucri abitativi.

La produzione di argilla espansa inizia dall'estrazione di selezionate materie prime di cava: **le argille**.

Prosegue in fabbrica con una preparazione finalizzata ad ottenere specifiche caratteristiche dimensionali, di umidità, di capacità espandente e di omogeneità.

Termina con la cottura in un **grande forno rotante** capace di trasmettere l'energia necessaria al raggiungimento di temperature di 1200 C. circa adeguate a garantire il processo di espansione.

La capacità di espandere l'argilla naturale è il fondamento strategico e di sostenibilità su cui si basa Laterlite: **per 1 mc di materiale estratto dalla cava è possibile produrre sino a 4 mc di argilla espansa. Così con l'utilizzo di argilla espansa si riduce a un quarto il consumo di suolo rispetto all'estrazione e utilizzo di materiali tradizionali quali sabbia e pietrisco.** Da questa leggerezza consegue inoltre anche isolamento termico e acustico.

Il punto di espansione è molto prossimo al punto di fusione: vetrificazione, essendo l'argilla costituita in prevalenza da silice. Per evitare questo è necessaria la massima attenzione nel controllo della costanza dei parametri di processo, principalmente nel dosaggio del combustibile e nella regolazione dei bruciatori. Le curve termiche del forno sono fondamentali per ottenere le temperature richieste nel momento e nel punto giusto. Piccole variazioni percentuali trasformano le palline in una grande fusione, oppure in un prodotto incotto difficilmente utilizzabile.

Il processo di espansione e cottura dell'argilla espansa raggiunge i 1200 °C.



L'interno del forno di produzione dell'argilla espansa Leca di Rubbiano.



Le **BAT(Best Available Techniques)** in uso sono le migliori tecniche disponibili provenienti dal continuo confronto con gli interlocutori dell'Associazione Europea, finalizzate a affinare il controllo di processo e a presidiare il tema dell'efficienza energetica.

Il prodotto all'uscita del forno di espansione si presenta a forma di palline roventi assimilabile ad una colata magmatica dissociata che deve essere tempestivamente raffreddata al fine di ottenere una tempra superficiale ad alta resistenza meccanica. L'impianto preposto al raffreddamento è a tutti gli effetti un **recuperatore termico**. Grazie ad una serie di ventilatori un flusso di aria naturale raffredda le palline riscaldandosi e trasferendo la quantità di calore nel forno come aria di combustione. Il rendimento del recuperatore può, come nel caso di Rubbiano, raggiungere e superare l'80% anche grazie all'ulteriore recupero a bassa entalpia dei cascami di calore. **Il Settore dell'Edilizia si sta orientando verso prodotti tecnologici sempre più evoluti, in grado di soddisfare le crescenti esigenze di isolamento termoacustico degli involucri abitativi.**

La **produzione di premiscelati** avviene direttamente negli stabilimenti di Rubbiano e Lentella, dosando e omogeneizzando secondo diverse formulazioni l'argilla espansa con sabbia, cemento, additivi. Il confezionamento e l'imballaggio dei diversi prodotti avviene in pratici sacchi pronti all'uso.

La controllata **Lecasistemi**, insieme a tutte le Aziende ANPEL (Associazione Nazionale che riunisce i Produttori Italiani di manufatti a base Leca), produce una vasta gamma di blocchi e sistemi costruttivi prefabbricati a base Leca, massimizzando le proprietà del materiale per realizzare manufatti in grado di **aumentare l'efficienza termica e acustica degli involucri abitativi**. Consapevoli dell'importante impatto sociale e ambientale che i nostri impianti esercitano sul territorio e consapevoli di costituire una realtà presente sul lungo termine, riteniamo imprescindibile e prioritario un legame sinergico con le Maestranze e con le Comunità Locali. Questo implica **un confronto continuo e costruttivo con i Rappresentanti dei territori** che ci ospitano finalizzato alla fiducia reciproca e per rinnovare le opportunità di Buon Lavoro insieme.

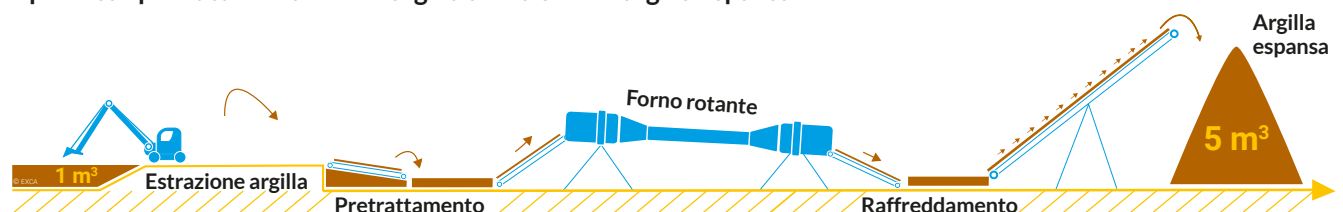


Stabilimento LecaSistemi.

Impianto dei premiscelati nello stabilimento di Rubbiano.



Il processo produttivo: da 1 m³ di argilla sino a 5 m³ di argilla espansa.



LE PERSONE

La continuità del rapporto di lavoro nel tempo è per l'azienda un valore molto importante e le relazioni con i propri collaboratori sono caratterizzate da un alto tasso di permanenza e fedeltà aziendale. Numerosi nuclei familiari hanno avuto nel tempo più di un componente in azienda, spesso di diverse generazioni.

Laterlite considera la **continuità del rapporto nel tempo** con i propri collaboratori un valore importante e dedica un momento di premiazione ai collaboratori che raggiungono i 25 e 40 anni di anzianità.

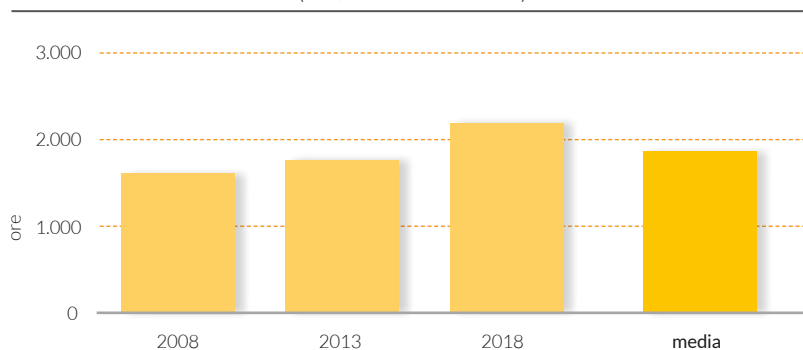
L'avvicinarsi delle generazioni imprenditoriali alla guida dell'azienda ha riscontro anche tra i collaboratori; sono numerosi i nuclei familiari che hanno avuto nel tempo, o hanno tuttora, **più di un componente in azienda, spesso di diverse generazioni.**

Gli stabilimenti del gruppo sono insediati in Comuni di piccola o media dimensione, e questo rende la presenza e lo sviluppo dell'azienda un fattore significativo per il **supporto alle economie locali.**

L'evoluzione tecnica e organizzativa spinge l'azienda alla ricerca e selezione delle migliori risorse che possano porre le basi per intraprendere un percorso professionalizzante e duraturo, attivando collaborazioni con le **Università e gli Istituti Professionali del territorio.** La relazione dei collaboratori con Laterlite è caratterizzata da un basso tasso di abbandono e da lunga permanenza, la cui fedeltà si protrae anche una volta raggiunta la pensione, attraverso la partecipazione alle attività sociali ed iniziative extra-lavorative offerte loro. **I pensionati restano coinvolti** in varie attività sociali e iniziative extra-lavorative, che prevedono incontri conviviali annuali e visite in azienda.



FORMAZIONE LATERLITE (ore/anno 2008-2018)*



* Include le ore di formazione obbligatoria per le normative su ambiente e sicurezza.

Nell'ultimo decennio è cresciuta la sensibilità e l'impegno aziendale nella prevenzione e nella sicurezza, si è registrato un incremento delle ore di formazione sulla sicurezza pari al 185%

L'azienda crede nel valore della **formazione professionale continua**, per lo sviluppo delle competenze, per l'adeguamento alle evoluzioni tecnologiche, per una migliore organizzazione dell'azienda.

Una corretta formazione, accompagnata da metodi di **valutazione meritocratica dei risultati**, consente di valorizzare al meglio le potenzialità individuali delle persone, migliorando la capacità di lavorare in sicurezza, secondo obiettivi condivisi.

Laterlite adotta politiche di gestione del personale ispirate ai valori dell'azienda e improntate alla valorizzazione delle risorse umane, garantendo a tutti i dipendenti parità di trattamento e di opportunità di crescita professionale.

Laterlite offre ai propri collaboratori elementi di **welfare**, people care, la possibilità di conciliare tempi di vita e tempi di lavoro, oltre ad un **sistema premiante ed incentivante** basato sulla professionalità e sul raggiungimento di obiettivi chiari e condivisi.

FamilyDay: visita allo stabilimento di Lentella (giugno 2018).



Pranzo e animatori al FamilyDay.



Un momento della premiazione dei dipendenti.



Job Day presso l'Università di Parma (ottobre 2017).



Visita all'Eucentre, Centro Europeo di Formazione e Ricerca in Ingegneria Sismica di Pavia.



PARTNER E COLLABORAZIONI

Laterlite ha sviluppato, nel corso di oltre mezzo secolo della sua storia, numerose partnership sia per evolvere la propria organizzazione e presenza sul mercato, sia per fronteggiare nel modo più efficace ed efficiente le sfide competitive.

La **visione imprenditoriale a lungo termine** trova corrispondenza anche in rapporti di collaborazione consolidati nel tempo per quanto riguarda le attività produttive, logistiche e commerciali.

Alcuni fornitori e collaboratori, che hanno cominciato a lavorare con Laterlite fin dalla sua fondazione, hanno ora la terza generazione impegnata in azienda, con grande attaccamento alla stessa e attenzione al miglioramento continuo del processo produttivo.

Abbiamo raccolto alcune testimonianze.

Alba Bernini (trasporto argilla di cava a Rubbiano):

“Abbiamo cominciato a lavorare in Laterlite il 5 febbraio 1971 con mio marito. Mi ricordo benissimo. Sono stata sulla pala di carico argilla per 45 anni. La nostra vita l'abbiamo passata in Laterlite.

A settembre ho portato mio nipote Gabriele a vedere il forno. Ha cinque anni e gli abbiamo regalato un caschetto.

Per me la Laterlite è... la mia vita e spero che un giorno Gabriele e gli altri due nipoti possano lavorare qui”.

Giancarlo Bagiardi (commerciale area Toscana):

“Era l'ottobre 1970 quando l'Ing. Biorci e il Geom. Rollì mi incontrarono presso l'Hotel Baglioni di Firenze per cercare l'uomo per le vendite in Toscana. Così è iniziata l'avventura in Laterlite. Per un giovane come me iniziare questa avventura è stato stupefacente, sempre nuovo, affascinante per gli incontri con le più svariate persone e pieno di soddisfazioni.

Come in tutti i percorsi, i momenti difficili non sono mancati ma l'entusiasmo mio e dell'azienda ci ha portato con successo fino ad oggi. Anche i miei tre figli si sono inseriti in Laterlite, non perché costretti, ma presi dal clima positivo che sempre si è respirato”.

Laterlite opera prevalentemente con fornitori di lungo corso, possibilmente a filiera corta, che s'ispirano agli stessi valori etici che l'azienda promuove.

leri: fornitura dell'argilla espansa in sacchi su bancali.





Giancarlo Bagiardi premia un gruppo di agenti Laterlite.

Il cantiere dello stabilimento di Lentella.



Gaetano del Borrello (escavazione argilla di cava a Lentella):

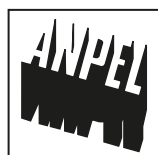
“Quando arrivarono con l’idea di fare lo stabilimento, la nostra era l’unica ditta di movimento terra nella zona. Ho lavorato per acquistare i terreni dai contadini, lo scotico del terreno è iniziato il 7/7/1977.

Abbiamo lavorato quasi due anni per costruire il forno e tutto quanto. Mi ricordo ancora che siamo partiti il 20 maggio 1979: quando sono uscite le prime palline l’ingegnere ha portato una bottiglia di champagne e abbiamo brindato tutti insieme.

Devo essere sincero: per un anno le palline venivano così così, poi sono state fatte molte modifiche e una volta messe a posto le cose, tutto è andato sempre a gonfie vele”.

L’azienda è inoltre particolarmente impegnata nei differenti ambiti associativi di settore, sia a livello nazionale sia a livello internazionale. In Italia, oltre alla promozione di **ANPEL**, che si occupa tra l’altro di garantire standard di qualità per i prodotti del settore edile e **controlli rigorosi lungo tutta la filiera**, Laterlite ha da sempre un ruolo attivo in Confindustria e nelle diverse associazioni di categoria.

Laterlite **partecipa alle attività di EXCA (European Expanded Clay Association)** che ha sede a Bruxelles con lo scopo di condividere esperienze, buone pratiche e attività di rappresentanza dei produttori europei di argilla espansa.



Oggi: trasporto dell’argilla espansa sfusa.



LA SALUTE E LA SICUREZZA

Laterlite è consapevole della responsabilità che ogni unità produttiva si assume rispetto alla salute e sicurezza dei propri lavoratori e promuove la “Politica della Sicurezza” come guida e punto di riferimento per tutto il gruppo.

Le procedure di sicurezza hanno come obiettivo che il rischio di infortuni tenda a zero, garantendo **luoghi di lavoro salubri e sicuri**.

Ciò è possibile solo assicurandosi che siano rispettate tutte le disposizioni normative vigenti (nazionali e comunitarie) ma anche norme tecniche e standard internazionali per perseguire il miglioramento continuo delle prestazioni e dei risultati.

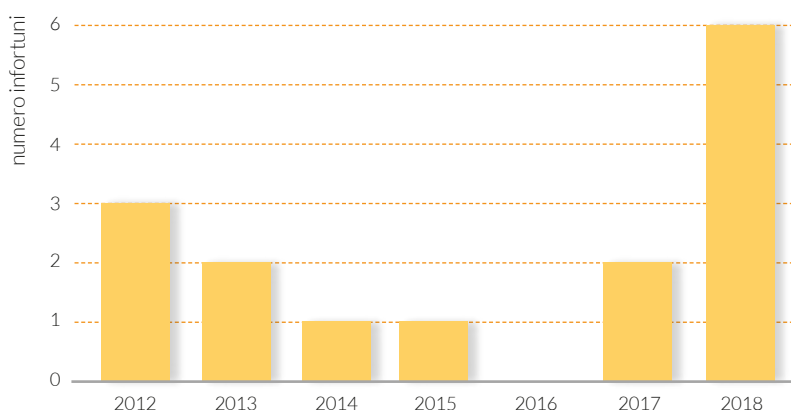
Mettere le persone al centro significa avere lavoratori consapevoli della responsabilità di dover agire e lavorare in sicurezza, **con l'obiettivo di proteggere se stessi e gli altri**.

Questa **cultura della sicurezza** è possibile solo attraverso una sistematica formazione e informazione che aumenti il livello di consapevolezza dei pericoli e la conoscenza delle tecniche di prevenzione degli infortuni e di gestione delle emergenze.

L'azienda ha deciso di implementare un **Sistema di Gestione della Salute e Sicurezza** sul lavoro, conforme allo Standard BS OHSAS 18001:2007. Lo stabilimento di Lentella ha ottenuto la certificazione 18001 già nel 2012. Lo stabilimento di Rubbiano ha ottenuto la certificazione nel corso del 2016.

Il miglioramento della sicurezza dipende da investimenti, formazione e costante analisi degli infortuni e degli episodi che avrebbero potuto causare infortuni.

INFORTUNI COMPLESSIVI GRUPPO LATERLITE 2012-2018



Il laboratorio tecnologico di Laterlite a Rubbiano.





L'implementazione di questo sistema ha permesso la **riduzione degli infortuni e l'analisi degli incidenti o dei cosiddetti "near miss"** ed ha consentito di mettere in atto un processo proattivo e miglioramenti al fine di prevenire gli infortuni. Il sistema prevede di **raccogliere informazioni sui near miss, capire perché un infortunio è stato sfiorato, parlarne in continuazione a tutti i livelli aziendali, mettere la prevenzione al centro.**

La **"Politica della Sicurezza"** include la promozione di un sistema di comunicazione orientato al coinvolgimento di clienti e fornitori: solo con l'impegno di tutte le persone si possono raggiungere performance di eccellenza.

Tutte le fasi di lavoro sono regolamentate considerando i fattori ergonomici, con l'obiettivo di ridurre al minimo le operazioni di movimentazione manuale sia in produzione, sia presso i clienti.



Laterlite ha inoltre messo in atto un monitoraggio sanitario continuativo: **gli indici di malattia e assenteismo risultano da anni inferiori alle medie nazionali** pubblicate da Confindustria, soprattutto se confrontati con altri settori merceologici e produttivi. Inoltre, **non sono mai state rilevate malattie professionali.**

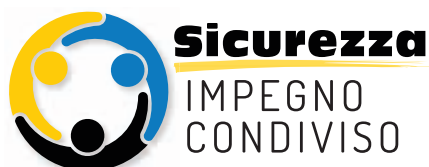
L'azienda investe continuamente nel welfare dei propri collaboratori, proponendo politiche di tutela.

Nell'interesse del benessere di tutte le risorse umane, è stato avviato un programma di sensibilizzazione sulla correlazione tra salute e stili di vita, offrendo ai collaboratori ed ai loro familiari **consulenze specialistiche sui temi del fumo e della prevenzione cardio-vascolare.** Da questa filosofia è nato un progetto per promuovere consapevolezza in materia di alimentazione sana ed equilibrata, realizzato presso la mensa aziendale della sede di Rubbiano in collaborazione con il Medico Competente e il fornitore del servizio di ristorazione, con **programmi alimentari studiati per migliorare la salute delle persone.**



A seguito di un imprevisto aumento del numero di infortuni nell'ultimo anno, l'Azienda ha deciso di **rispondere tempestivamente con una campagna di sicurezza**, condotta da un team di esperti e con l'ausilio di psicologi del lavoro, che coinvolge maggiormente tutti i lavoratori.

La campagna dal titolo **"Sicurezza, impegno condiviso"**, oltre ad una azione di formazione, è stata realizzata con l'ausilio di un libretto informativo e di poster affissi in tutte le aziende.



L'AMBIENTE

La produzione di argilla espansa interessa diversi aspetti ambientali, dal **consumo di risorse naturali, energetiche e idriche, alle emissioni in atmosfera, agli scarichi idrici e alla produzione e il recupero di rifiuti**. Oltre a tutti gli impatti ambientali diretti, la produzione genera una serie di impatti indiretti quali per esempio i trasporti in entrata ed in uscita.

Le tematiche ambientali sono sempre più centrali nella vita delle persone e Laterlite, come ha fondato da sempre la propria strategia aziendale per ottenere un prodotto "sostenibile", di lunga durata e riutilizzabile a fine vita, così è alla costante ricerca di una sostenibilità produttiva mirata alla diminuzione dei propri impatti ambientali.

L'argilla espansa si ottiene attraverso un processo di essiccazione e successiva cottura in forni rotativi di una miscela (opportunamente estrusa) **di argilla cruda, acqua e additivi espandenti**. La proporzione tra i vari costituenti ed il profilo termico del forno sono fondamentali per il raggiungimento delle caratteristiche del prodotto. All'interno del forno vengono iniettati poi agenti antifondenti per aumentare la differenza di temperatura tra il punto di espansione ed il punto di fusione dell'argilla stessa. **Da diversi anni l'azienda si adopera per contenere il consumo di materie prime**, ma la ricerca di materiali alternativi derivanti da altri processi produttivi non ha sortito ad oggi i risultati auspicati soprattutto perché la qualità del prodotto finito è direttamente proporzionale alla capacità di espansione della argilla cruda di partenza.

La riduzione dell'impatto ambientale come obiettivo strategico, calcolato su tutta la filiera, dalla cava fino ai benefici dati dai prodotti nella lunga vita di un edificio.

Lo stabilimento di Rubbiano. Una foto di Luca Santiago Mora - 2018.



Le certificazioni ambientali sono un sistema di controllo e monitoraggio dei miglioramenti continui in termini di performance ambientali di tutti gli stabilimenti.

Per minimizzare i consumi vengono riutilizzate nel processo produttivo le polveri provenienti dai sistemi di abbattimento dei fumi del forno e le acque raccolte dai sistemi di trattamento delle acque meteoriche. Il recupero delle polveri e delle acque viene effettuato in tutti gli stabilimenti produttivi.

La produzione di argilla espansa necessita di elevate quantità di energia, per lo più termica. **La sostituzione dei combustibili fossili con combustibili alternativi (rifiuti a Rubbiano e Lentella, biomasse ad Enna) è uno degli obiettivi principali dell'azienda.** Grazie all'utilizzo di sistemi di abbattimento fumi, in linea con le migliori tecnologie disponibili, oggi il consumo di combustibili fossili è decisamente limitato.

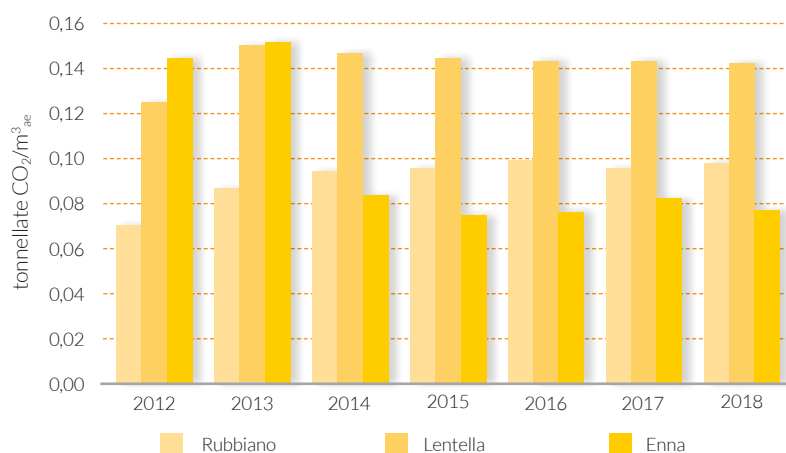
Lo stabilimento di Rubbiano, prima alimentato a metano e carbone, oggi utilizza oli usati ed emulsioni oleose con una percentuale di sostituzione dei combustibili superiore al 90%. Lo stabilimento di Lentella, prima alimentato solo a metano nella linea 1 e a metano e carbone nella linea 2, oggi utilizza sulla linea 1 solo solventi ed acque solventate con una percentuale di sostituzione superiore, anche in questo caso, al 90%. Lo stabilimento di Enna, prima alimentato con metano e carbone, oggi utilizza metano e biomasse (paglia). L'utilizzo della biomassa ha permesso la sostituzione integrale del carbone. Al fine di garantire i rispetti dei limiti dei rifiuti in ingresso, negli stabilimenti di **Rubbiano e Lentella, sono presenti due laboratori chimici specializzati proprio nel loro controllo.** I controlli effettuati riguardano sia gli inquinanti presenti nei rifiuti (cloro, zolfo, metalli), parametri utili per il processo (ad es. potere calorifico, contenuto di acqua), necessari per una condizione ottimale del forno.

Il processo produttivo comporta inevitabilmente la produzione di CO₂. Gli obiettivi prefissati dal Protocollo di Kyoto e l'orientamento aziendale mirato alla riduzione dei propri impatti ambientali hanno fatto sì che, complessivamente, sia stato possibile registrare **una diminuzione del fattore di emissione della CO₂ per m³ di argilla espansa prodotta.**

La cottura dell'argilla: fase finale del processo di produzione.



EMISSIONI CO₂ - STABILIMENTI LATERLITE (per ogni m³ di argilla espansa).



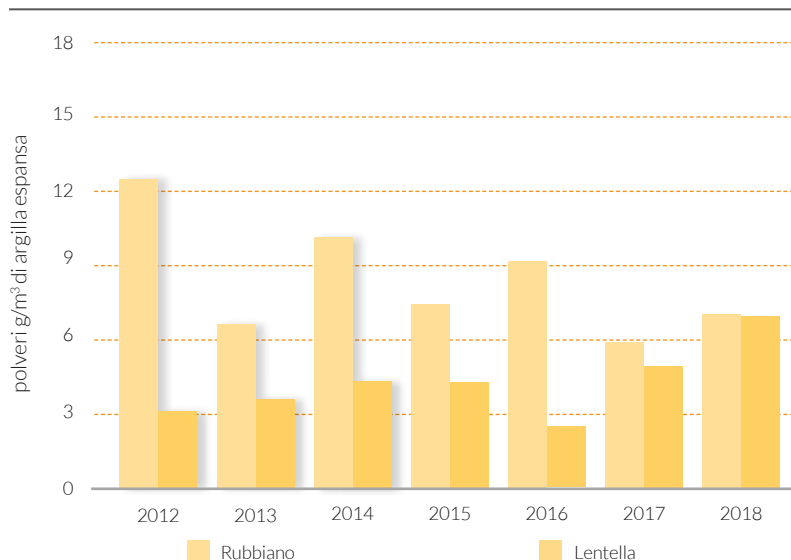
La maggiore riduzione delle emissioni è sicuramente da attribuire allo **stabilimento di Enna che, con la sostituzione del carbone con biomassa, ha dimezzato il proprio contributo** (da 0,1523 nel 2013 a 0,0754 t/m³ di argilla espansa nel 2015). Lo stabilimento di Lentella e quello di Rubbiano (l'unico nel quale si è registrato un lieve aumento negli ultimi anni) hanno risentito della crisi economica che ha imposto fermate dei forni molto più frequenti degli anni precedenti con una conseguente conduzione non ottimale degli stessi.

Oltre alle emissioni di CO₂, il **processo di produzione dell'argilla espansa genera emissioni di polveri, ossidi di azoto (NOX), biossidi di zolfo (SO₂), acido cloridrico (HCl), monossido di carbonio (CO) e composti organici totali (COT) e altri inquinanti in misura trascurabile**. Le emissioni di ossidi di azoto e di zolfo sono direttamente correlate al tipo di argilla e di combustibili utilizzati.

Per il rispetto dei limiti, i **forni sono dotati di sistemi di abbattimento in linea con le Migliori Tecnologie Disponibili (Best Available Techniques - BAT)**. Inoltre, gli stabilimenti di Rubbiano e di Lentella sono provvisti di **Sistemi di Monitoraggio in continuo delle Emissioni (SME)**. Proprio per l'utilizzo di rifiuti, Laterlite ha limiti molto più rigorosi di quelli che i propri impianti avrebbero se producessero con utilizzo di combustibili fossili non rinnovabili (metano, carbone, olio combustibile). In parallelo ai monitoraggi in continuo vengono poi effettuate analisi periodiche di controllo da parte sia di laboratori accreditati che degli Enti di controllo.

Oltre alla continua attenzione ai parametri emissivi, **Laterlite impiega ingenti risorse per il contenimento delle emissioni diffuse (polveri), generate nelle fasi di movimentazione della materia prima e del prodotto finale e durante i trasporti**. Annualmente vengono proposti agli Enti di Controllo, e poi realizzati, una serie di interventi mirati al contenimento di tale aspetto.

EMISSIONE POLVERI IN ATMOSFERA (2012-2018)



Oltre la legislazione vigente e la definizione di target ambientali sempre più stringenti, Laterlite promuove progetti di biodiversità e di miglior inserimento estetico degli stabilimenti nel paesaggio.

Impianti di abbattimento dei fumi.



Negli ultimi 10 anni a Rubbiano sono state piantate oltre 5.000 tra piante e arbusti al confine e in aree dello stabilimento, secondo un attento progetto fitobiologico.

Stoccaggio di argilla espansa sfusa.



Le priorità degli interventi sono stabilite sulla base dei risultati delle specifiche campagne di monitoraggio che vengono effettuate periodicamente negli stabilimenti. Tali analisi consentono di misurare sia i miglioramenti ottenuti che la necessità di integrare gli interventi stessi.

Laterlite ha sviluppato un proprio Sistema di Gestione Integrato EHS - Environment, Health & Safety, ed **ha intrapreso dal 2010 un percorso volontario per conseguire negli stabilimenti la certificazione 14001, secondo gli standard internazionali in vigore.**

Il sistema sviluppato consente un efficace controllo e monitoraggio delle proprie performance ambientali nell'ottica del miglioramento continuo, sulla base di piani triennali di riduzione di diversi parametri di impatto ambientale. Sono dunque definiti e mantenuti attivi specifici programmi ambientali, sia per la riduzione degli impatti ambientali, sia per un utilizzo ottimale delle risorse, quali ad esempio la gestione delle acque, dell'energia, dei rifiuti e delle emissioni.

L'impegno dell'azienda non è finalizzato al solo rispetto dei limiti normativi, ma vengono promossi anche altri tipi di progetti, per esempio **nei terreni dell'azienda sono stati sviluppati progetti naturalistici e agroalimentari, come l'apicoltura a Rubbiano, le piantagioni di ulivi da olio a Lentella e di agrumi a Enna.**

In un processo di continuo confronto e trasparenza, Laterlite garantisce la più ampia disponibilità alla collaborazione e alla partecipazione da parte delle istituzioni territoriali, degli enti di controllo, delle persone e di tutte le parti interessate, al fine di raccogliere suggerimenti e concordare misure ancora più rigorose di miglioramento del proprio impatto ambientale. Per consentire agli stakeholder di comunicare con l'azienda, è anche disponibile la casella di posta elettronica ambiente@leca.it.

Il consolidamento dei rapporti con le comunità locali dipende da una trasparente informazione, accompagnata da politiche di ascolto e sostegno alle esigenze dei cittadini. **A Rubbiano i responsabili aziendali partecipano attivamente da anni a un Osservatorio Ambientale** per condividere con le comunità locali, insieme agli Enti di Controllo, le informazioni, i programmi e i piani di miglioramento. L'azienda ha messo a disposizione dell'Osservatorio risorse economiche per avvalersi di consulenti esperti e per realizzare studi di approfondimento sullo stato della salute e dell'ambiente in un territorio che vede la presenza di molte altre fonti di emissione.

Laterlite, in tutte le sue sedi, cura proattivamente le relazioni con le comunità locali e le associazioni e intende instaurare un dialogo sempre più costruttivo con lo scopo di far conoscere l'azienda, i suoi valori e il suo impegno per uno sviluppo sostenibile.

ANALISI DELL'AMBIENTE CIRCOSTANTE

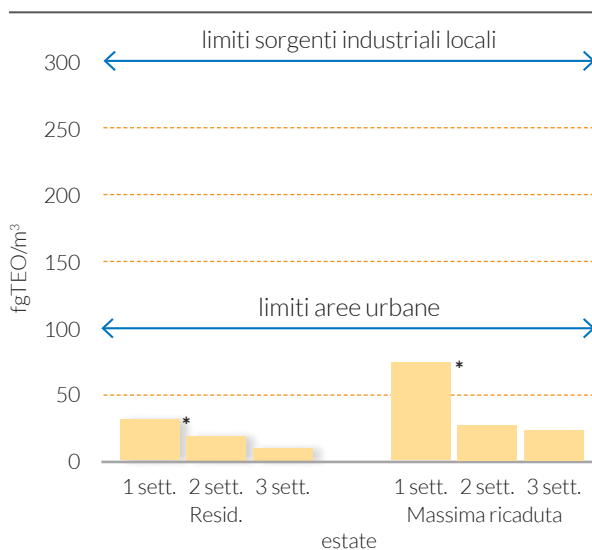
Nel corso degli anni Laterlite ha promosso la realizzazione di una serie di studi sul **monitoraggio della qualità dell'aria** attorno ai propri stabilimenti produttivi.

Negli anni 2014 e 2015 Laterlite ha commissionato al **CNR (Consiglio Nazionale di Ricerca)**, in collaborazione con l'Università La Sapienza di Roma Dipartimento di Chimica, una analisi della qualità dell'aria nella stagione estiva ed in quella invernale in prossimità dello **stabilimento di Rubbiano** (sito di massima ricaduta) e del vicino centro urbano (sito residenziale), **con l'obiettivo di individuare con precisione le diverse fonti emissive**.

La campagna di monitoraggio, realizzata attraverso **due centraline e 45 rilevatori passivi**, ha raccolto dati per valutare le fonti di inquinamento, stabilendo la paternità qualitativa e quantitativa delle polveri atmosferiche (suolo, mare, industria, traffico, riscaldamento, ecc.). **L'analisi ha mostrato una sostanziale irrilevanza del camino principale dello stabilimento nelle stagioni analizzate.**

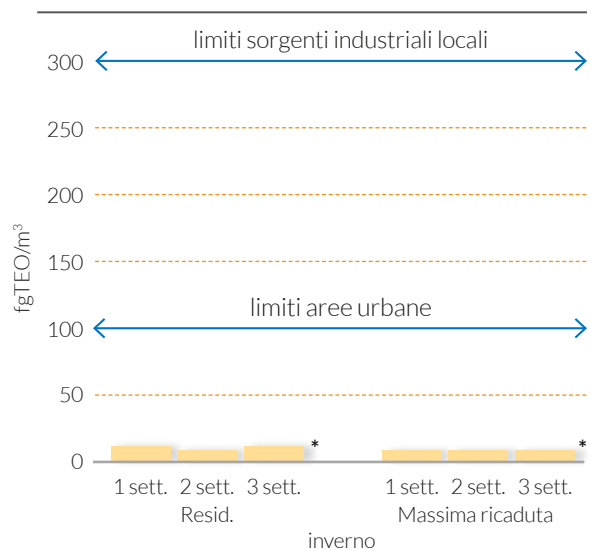
Un dettagliato cronoprogramma consente di intervenire sui punti deboli, migliorando progressivamente le performance ambientali degli stabilimenti.

TOTALE DIOSSINE E FURANI - rilevamento estivo



* Rilevamenti con forno spento

TOTALE DIOSSINE E FURANI - rilevamento invernale



* Rilevamenti con forno spento

L'utilizzo di combustibili non rigenerabili (oli e biomasse) contribuisce in senso positivo al bilancio energetico nazionale. L'impiego di combustibili alternativi e di biomasse ha permesso di evitare circa 40.000 t all'anno di emissioni di CO₂.

Impianti di trattamento acque di pioggia allo stabilimento di Rubbiano.



In periodo invernale, gli sforamenti di polveri sottili pm 2,5 sono risultati principalmente dovuti al **traffico veicolare** e soprattutto ai **riscaldamenti**, in particolare se alimentati a biomasse (tracciante levoglucosano).

In periodo estivo, all'opposto, si è rilevata la presenza di polveri pm 10 di tipo inerte provenienti da **sollevamenti di polvere di argilla** derivanti in parte anche dallo stabilimento Laterlite.

Pur trattandosi di polveri inerti, grossolane e prevalentemente in forma poco biodisponibile, Laterlite ha intrapreso **un crono-programma di ulteriori misure gestionali e investimenti** al fine di minimizzare questo fenomeno.

Aree verdi attorno agli stabilimenti Laterlite.



L'ENERGIA

Laterlite ha avviato da anni un **percorso di riduzione dei consumi energetici nei propri stabilimenti produttivi**, con l'obiettivo di un utilizzo efficiente dell'energia elettrica e termica, attraverso interventi tecnologici e gestionali.

La progressiva sostituzione dell'illuminazione tradizionale con **apparecchi a LED**, l'utilizzo di **motori ad alta efficienza** e l'affiancamento di inverter ai motori hanno consentito non solo **significative riduzioni dei consumi elettrici**, ma anche l'aumento degli standard di sicurezza e il miglioramento degli ambienti di lavoro.

Nei diversi stabilimenti, Laterlite ha investito in una serie di **impianti fotovoltaici**. A Rubbiano, un impianto da 80 kW ha una produzione equivalente al consumo elettrico annuale di circa 30 famiglie.

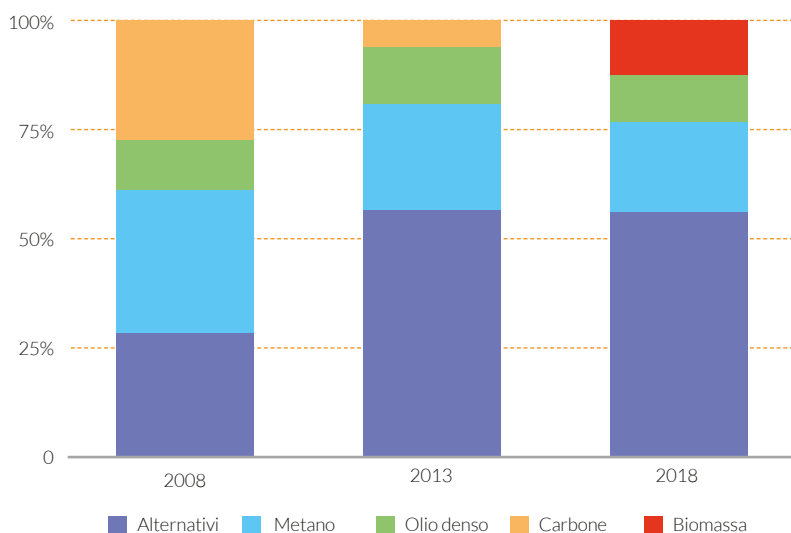
Ad Enna, nel cuore della Sicilia, un impianto da 1 MW produce ogni anno 1.500.000 kWh equivalenti al **70% dell'energia elettrica necessaria al funzionamento dello stabilimento**.

La produzione dell'argilla espansa ha bisogno di una quantità di energia il cui valore supera il 40% dei costi di produzione.

Nuovi impianti di illuminazione a tecnologia LED.



UTILIZZO DEI COMBUSTIBILI, GRUPPO LATERLITE 2008 - 2018



L'energia elettrica prodotta da pannelli fotovoltaici negli impianti di Laterlite corrisponde al consumo annuo di 525 famiglie.

Impianto recupero calore a Rubbiano.



L'efficienza termica è un elemento centrale, come già descritto, per migliorare il profilo di sostenibilità di Laterlite: **sostituzione dei combustibili tradizionali non rinnovabili (metano, olio combustibile e carbone) con biomasse e combustibili alternativi non rigenerabili e contemporanea riduzione delle emissioni in atmosfera.**

Il processo di coincenerimento **riduce le emissioni complessive di CO₂** e di altri gas serra, contribuendo dunque al raggiungimento dei limiti imposti ai paesi firmatari del Protocollo di Kyoto e soggetti allo schema ETS - Emissions Trading System dell'Unione Europea.

Usare scarti della paglia da grano (Enna) e delle lavorazioni meccaniche e industriali (Rubbiano e Lentella) significa **valorizzare una quantità di calore residuo che può e deve essere riutilizzato**, evitando che i combustibili siano alternativamente conferiti in discarica o trattati in impianti di termovalorizzazione. Una scelta che tutela la natura perché avviene in modo efficiente e sicuro, con controlli rigorosi che prevengono rischi per l'ambiente e per la salute umana.

La continua ricerca di miglioramento delle performance energetiche e ambientali, ha inoltre portato alla realizzazione nello stabilimento di Rubbiano di un impianto altamente tecnologico che consente il **recupero di calore** dall'aria di raffreddamento dell'argilla espansa ed il suo contestuale utilizzo per la fase di **preriscaldamento dei fumi in ingresso all'impianto di Post-Combustione.**

Grazie al nuovo assetto, lo stabilimento è **più efficiente** dal punto di vista energetico ed è in grado di **recuperare fino all'83%** del calore da reimmettere nel ciclo produttivo: ciò si traduce in **minor consumo di metano e riduzione delle emissioni in atmosfera** per un quantitativo calcolato in circa **1.400 tonnellate annue.**

Impianto fotovoltaico nello stabilimento di Rubbiano.



L'IMPIANTO DI RECUPERO DI CALORE

Il nuovo impianto di recupero di calore permette di recuperare fino all'83% del calore con una riduzione di emissioni di CO₂ di circa 1400 tonnellate annue.

Nell'ottica di miglioramento continuo delle performance ambientali, l'azienda ha recentemente inaugurato il suo primo impianto in Italia per il **recupero del calore nel principale stabilimento di Rubbiano di Solignano (Parma)**.

Un intervento altamente tecnologico progettato ed eseguito da Avvenia, società del Gruppo Terna attiva nell'efficienza energetica, che permette di ottimizzare le performance qualitative e ambientali nella produzione dell'argilla espansa Leca **recuperando fino all'83% del calore** dell'aria di raffreddamento dell'argilla espansa da reimmettere nel ciclo produttivo per la fase di preriscaldamento dei fumi nell'impianto di Post-Combustione.

Tale impianto permette di **contenere il consumo di metano** e di ridurre le emissioni in atmosfera con una **riduzione delle emissioni di CO₂ di circa 1.400 tonnellate annue**.



Impianto recupero calore a Rubbiano.



FOTOVOLTAICO E BIOMASSE A ENNA



La paglia usata come combustibile.

L'argilla espansa prodotta in Sicilia, ad Enna, è diventata la **più sostenibile in Europa**: oltre a possedere un basso consumo di risorse naturali (da 1 m³ di argilla di cava si producono circa 4 m³ di argilla espansa) è prodotta con **l'energia elettrica del sole** (grazie all'impianto fotovoltaico) e utilizza per alimentare il forno di combustione, in sostituzione del carbone, **la paglia del grano duro prodotta nella Valle del Dittaino**.

L'impianto fotovoltaico genera oltre il 70% dell'energia elettrica necessaria per la produzione di argilla espansa e di blocchi isolanti a base Leca con un risparmio di circa 770.000 kg di CO₂.

Una tappa fondamentale nel percorso intrapreso da Laterlite nell'utilizzo delle energie rinnovabili: **produrre dalla terra e dal sole**, per ridurre al minimo il fabbisogno di combustibili fossili, per bilanciare le emissioni globali di CO₂ e per dare il proprio contributo, in modo responsabile, al bilancio energetico nazionale con un abbattimento delle emissioni pari a **10.000 tonnellate di CO₂** per 100.000 metri cubi di argilla prodotta.

Impianto fotovoltaico da 1 MW nello stabilimento di Enna.



FORNITORI DI MATERIALI E SERVIZI

Il 75% dei materiali utilizzati nel processo produttivo provengono da fornitori situati nelle province in cui si trovano gli stabilimenti.

In aggiunta all'argilla naturale, per la produzione dell'argilla espansa e dei prodotti premiscelati, Laterlite utilizza un **vasto spettro di materiali** che vanno dagli inerti tradizionali agli additivi, ai materiali per imballi e ai servizi di trasporto e di consulenza.

Tutti i fornitori, coinvolti dopo **attenta selezione**, ed in linea con i **principi del Codice Etico** dell'azienda, si impegnano a intraprendere rapporti di fornitura stabili e con criteri di qualità monitorati nel tempo secondo indicatori quantitativi e qualitativi.

I fornitori dei materiali più utilizzati, anche per motivi economici, sono spesso scelti secondo un **principio di prossimità**. Il Management dà grande valore al coinvolgimento delle comunità locali, privilegiando fornitori che operano nelle zone dei propri stabilimenti produttivi, in modo da valorizzare e sviluppare il **tessuto economico locale**.

Tutte le materie prime e i materiali di produzione sono sottoposti a un processo di **monitoraggio della qualità**, attraverso misurazioni a campione e test di laboratorio realizzati con strumentazione certificata e sistemi di reportistica e valutazione nel tempo.

Uno dei 500 fornitori: sacchi carta per i premiscelati.



TERRITORIO E ATTIVITÀ SOCIALI

Laterlite sostiene diverse attività sociali, culturali, sportive ed extra-lavorative destinate a collaboratori, pensionati e comunità locali.

A Rubbiano è attivo un **Circolo SAS** che è diventato un punto di riferimento per il territorio. I **campi da calcio aziendali** sono a disposizione della collettività e usati da due Polisportive locali. Particolarmente dinamico è il **Circolo Pesca** (Federazione Italiana di Pesca Sportiva) che utilizza il “Lago Laterlite” situato al margine dello stabilimento, per gare di pesca e attività ricreative. Periodicamente sono organizzati **Open Day**, con apertura dello stabilimento ai collaboratori con i loro famigliari, alle istituzioni, alle scuole e ai cittadini. Sono inoltre organizzate, su stimolo di chiunque ne faccia richiesta, visite alle cave e agli impianti produttivi.

A Lentella, Laterlite ha promosso la realizzazione e il **cofinanziamento del progetto Europeo “Le Vie dell’Olio”** che ha valorizzato le tradizioni storico-culturali del territorio del Vastese attraverso la costruzione di un percorso turistico.

L’azienda infine partecipa, con liberalità, sia ad **attività culturali di carattere locale** (Festival ValcenoArte, Amici della Pilotta) sia per il sostegno di **Associazioni e Fondazioni per la tutela, la salvaguardia e valorizzazione del patrimonio artistico e naturale** (Fondo Ambiente Italiano e l’Associazione Parma lo Ci Sto) sia a **progetti di solidarietà** nei paesi in via di sviluppo (Water For Life).

Messa celebrata dal Vescovo di Parma Mons. Enrico Solmi all’Open Day 2015.



Lentella: il progetto Europeo “Le vie dell’olio” nel territorio Vastese.



Laterlite ospita attività ricreative all’interno dei propri siti produttivi.

Circolo pesca sportiva.



Messa celebrata dal Vescovo dell’Arcidiocesi di Chieti-Vasto Mons. Bruno Forte. Open Day 2013.







3

LATERLITE DI DOMANI

“

Il futuro di Laterlite è strettamente legato alla prosecuzione di una politica di ricerca e sviluppo di nuovi prodotti che negli ultimi anni ha portato ad un progressivo rinnovamento della gamma, con la ricerca di soluzioni a maggior valore aggiunto per il cliente e per l'azienda.

”

Gian Domenico Giovannini

MIGLIORAMENTO CONTINUO

Ricerca, innovazione e sviluppo sono alla base dell'attività di Laterlite, sia per quanto riguarda il miglioramento continuo dei processi di produzione, sia per la gamma sempre rinnovata di prodotti e soluzioni offerti a un mercato in rapida evoluzione.

Allo scopo di sviluppare la propria presenza nel settore dell'edilizia e di contribuire alla crescita professionale di tutti gli attori della filiera, Laterlite ha sviluppato momenti di formazione ai progettisti (architetti, ingegneri, geometri, ecc.), in collaborazione con gli Ordini Professionali, a partire dal 2015 che ha portato alla **formazione di circa 24.000 professionisti in oltre 500 convegni**.

Laterlite ha anche strutturato un programma annuale di **visite in stabilimento e approfondimento tecnico** con le scuole di geometri e periti tecnici del territorio, con oltre **250 visite ogni anno** in tutti gli stabilimenti di studenti e professori, e programmi di **alternanza scuola lavoro e stage in azienda**.

I giovani che si orienteranno verso le professioni tecnico-scientifiche e sceglieranno di dedicarsi agli edifici, con le professionalità più disparate, saranno i partner Laterlite del futuro.

Nel periodo 2015-2016, oltre 150 convegni con ingegneri, architetti e geometri.



Numerose pubblicazioni Laterlite redatte con le principali Università italiane.



CERTIFICAZIONI

Le collaborazioni e la ricerca con Università e Professionisti sono al centro della continua innovazione aziendale. Negli ultimi anni Laterlite ha collaborato con l'Università degli Studi di Bergamo, Trieste e il Politecnico di Milano.

L'argilla espansa Leca è **marcata CE** in accordo alla norma europea di prodotto UNI EN13055. I prodotti Laterlite, per l'origine naturale del prodotto e il processo produttivo rispettoso dell'ambiente, hanno ottenuto le principali certificazioni nel settore della bioedilizia. L'argilla espansa Leca, certificato **ANAB-ICEA** per la bioedilizia, ha ottenuto anche la **Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)** che ne attesta le performance e l'impatto sull'ambiente. Laterlite è partner del Green Building Council (**Leed**).

Lo sviluppo continuo della gamma di offerta è in linea con la sempre crescente diffusione di progetti di bio-architettura e con le esigenze che sono introdotte da nuove normative, sia in tema di efficienza energetica sia di isolamento termico. **Lecablocco Bioclima Zero**, il blocco multistrato ad elevato potere isolante, è stato **progettato per andare oltre i limiti di legge**, migliorando la classe energetica **anche per edifici NZEB** (Nearly Zero Energy Buildings).

A questo proposito, Laterlite collabora con **diversi Atenei italiani** e Istituti di Certificazione in grado di testare i propri materiali, certificarli e monitorare il rispetto delle qualità termiche, isolanti e di resistenza nel corso degli anni.

Per il recente **studio del nuovo sistema di consolidamento antisismico dei solai Leca-CentroStorico** si è avvalsa della competenza e dei laboratori di prova dell'**Università di Bergamo** per la certificazione delle prestazioni. Con le **Università degli Studi di Trieste** e il **Politecnico di Milano**, ha svolto una serie di indagini sperimentali per **certificare nuove soluzioni di consolidamento** statico delle strutture orizzontali.

Laterlite vanta **numerose pubblicazioni tecniche** realizzate in collaborazione con le **principali Università italiane**, oltre a monografie redatte dalla propria struttura interna di ingegneri.



CODICE ETICO E MODELLO 231

Nel 2015 è stato adottato il **Modello Organizzativo ex D.Lgs. 231/2001** in ottemperanza alle nuove norme di responsabilità d'impresa. Attraverso un'attenta analisi dei propri processi decisionali, Laterlite ha definito un proprio **Codice Etico** e **regole di condotta** su tutti i processi di acquisto e decisionali che possono avere impatto sulle normative ambientali, sui rapporti con la pubblica amministrazione e su **rischi di corruzione e possibili reati commessi dai propri collaboratori**, attraverso **sistemi di approvazione congiunta**.

Un Organismo di Vigilanza, composto da tre membri indipendenti ed esterni all'azienda, che ha accesso a tutti i documenti contabili e gestionali, esercita un monitoraggio costante del lavoro svolto in tutte le aree aziendali, dagli Acquisti alla Produzione, dall'Amministrazione alle Risorse Umane, con rapporti che segnalano a tutti i livelli eventuali rischi di reati e **raccomandazioni per rendere il sistema di gestione sempre più trasparente e condiviso**.

SEGNALAZIONI ODV LATERLITE 2013-2014-2015

	2013	2014	2015	2016	2017	2018
processi verificati	-	14	8	20	50	32
segnalazioni interne	100	45	31	10	40	25
raccomandazioni ODV	6	56	60	8	36	22

Il Codice Etico e il modello organizzativo 231, attraverso controlli organizzativi incrociati e scelte condivise, tutelano l'azienda da comportamenti non in linea con i principi di etica e trasparenza che Laterlite si è data.

Bioclima38 prodotto nello stabilimento di Bojano.



“CENTROSTORICO” E I NUOVI PRODOTTI

L'Italia è tutta la sua Storia. CentroStorico, la gamma di prodotti e soluzioni lanciata nel 2012, è sempre in evoluzione.



CentroStorico
Soluzioni per ristrutturare

Leca

Perimetro Forte: sistema di cerchiatura perimetrale antisismica.



**perimetro
FORTE**

Dopo 55 anni dalla nascita dell'argilla espansa Leca in Italia e a 25 anni dal primo prodotto premiscelato in sacco, l'azienda ha lanciato sul mercato “**CentroStorico**”, la nuova gamma di premiscelati della “seconda generazione” per calcestruzzi leggeri, massetti, sottofondi e livelline: nati per **ristrutturare con sistemi ad alto valore tecnico**, nel massimo rispetto degli edifici e del comfort di chi li abita.

Al centro dell'attenzione di CentroStorico vi è la **sostenibilità degli interventi** e dei **materiali impiegati**: il recupero di un vecchio edificio, o di una sua parte, è la scelta più sostenibile che va studiata e realizzata nel pieno rispetto delle strutture esistenti. Quindi **soluzioni leggere**, ma anche resistenti e termoacusticamente isolanti, per consolidamenti strutturali e sottofondi anche in bassi spessori.

Le soluzioni CentroStorico si evolvono e dopo un'importante attività di ricerca sperimentale, in partnership con il **Politecnico di Milano** e l'**Università di Trieste**, Laterlite ha ampliato la proposta di sistemi tecnici con la nuova gamma prodotti “**Connettore CentroStorico**” e con l'**Università degli Studi di Bergamo** nasce “**Perimetro Forte**”, l'innovativo sistema certificato e brevettato di **cerchiatura perimetrale con funzione antisismica**. Il sistema, in stretta sinergia con i Connettori CentroStorico, i Calcestruzzi strutturali leggeri e i massetti leggeri Leca, collabora a incrementare la sicurezza dell'immobile riducendo la vulnerabilità dell'edificio.

Intervento di consolidamento strutturale di un solaio con i Connettore CentroStorico e Perimetro Forte.



NUOVI MERCATI

L'attuale andamento del mercato delle costruzioni in Italia, ha spinto Laterlite a investire risorse in nuove opportunità di business nei mercati esteri anche al di fuori del settore edile.

Per supportare nuove applicazioni nel settore del “verde” quali paesaggismo, fitodepurazione, coltura idroponica e vivaismo sono stati sviluppati specifici prodotti: **AgriLeca**, **IdroLeca** e **AgriLaterlite**.

Dal 2015 è in corso una ricerca vicino a Pachino in Sicilia dove oltre **1000 m² di serre sono destinati alla produzione di pomodorini su sistemi fuori terra** a base di **argilla espansa IdroLeca**; l'obiettivo è trovare una **soluzione più efficiente, durabile e sostenibile** rispetto all'attuale utilizzo delle fibre di cocco.

In **Gran Bretagna** e negli **USA**, nel corso del 2015, sono stati distribuiti oltre **35.000 sacchi di AgriLeca** per coltura idroponica indoor di clientela privata.

Dal 2013 Laterlite collabora con Climagruen, azienda leader dei tetti verdi, per lo sviluppo di sistemi di verde pensile estensivo ed intensivo.

Un portafoglio di offerta sempre più ricco di **prodotti e soluzioni tecniche a maggior valore aggiunto**, così come un sempre più stretto rapporto con la rete di partner, imprese internazionali e progettisti, possono condurre a una **crescita in modo mirato sui mercati esteri**. Prodotti sempre più specialistici per interventi in regioni lontane, Francia, Spagna, Svizzera, Nord Africa, Corea del Sud, Israele, USA.

Produzione “fuori suolo” di pomodori in Sicilia su substrato in “IdroLeca”.



Nuove applicazioni nel settore del “verde” e nuovi mercati di sviluppo in Europa e nel mondo: l'argilla espansa italiana protagonista “worldwide”.

La gamma di prodotti specifici per applicazioni nel “mondo del verde”.



LA PARTNERSHIP LATERLITE E GRAS CALCE

Gras Calce è la Società nata nei primi anni settanta che ha inventato e diffuso in Italia e all'estero i **prodotti predosati in sacco**, per i quali è indiscussa leader.

Oggi propone al mercato soluzioni e materiali sempre più tecnici ed evoluti orientati anche alla **manutenzione e restauro conservativo** degli edifici. Da novembre 2016 è operativo l'accordo di **partnership** tra **Laterlite** e **Gras Calce** con l'obiettivo di sviluppare ulteriormente le attività delle due società, attraverso l'integrazione di aree di business differenti e complementari. Lo schema dell'accordo ha previsto anche l'ingresso di **Laterlite** nel capitale di **Gras Calce** con il 40%.

Da luglio 2017 è attivo un **nuovo impianto produttivo di predosati a Rubbiano (PR)**, con la gamma di prodotti leggeri Leca e tradizionali GrasCalce, tassello importante per favorire l'espansione commerciale al centro-sud Italia, realizzata in esclusiva da Laterlite, e offrire al mercato nuovi servizi e opportunità logistiche.

Oggi **Gras Calce** e **Laterlite** distribuiscono i propri prodotti in oltre 5000 rivendite, in Italia e all'estero, offrendo una gamma di oltre 100 referenze in sacco. In particolare premiscelati e predosati per realizzare malte, intonaci, massetti, sottofondi e calcestruzzi (di tipo tradizionale e alleggerito) ideali sia per le nuove costruzioni che per le ristrutturazioni importanti e le piccole manutenzioni.



Malte e leganti.



Calcestruzzi.



Massetti.



GRAS CALCE[®]
PREDOSATI DI QUALITÀ



2019, LATERLITE ACQUISISCE RUREGOLD

Il gruppo Laterlite si amplia nel settore del rinforzo strutturale.

Laterlite il 1 marzo 2019 ha acquisito il 100% di **Ruregold**, ramo di azienda specializzato nel rinforzo delle strutture in calcestruzzo e muratura.

L'operazione si inserisce nel percorso di sviluppo ed espansione già avviato da **Laterlite**, che nel 2016 ha realizzato una partnership con **Gras Calce**, per integrare aree di business complementari nel settore dei materiali per l'edilizia.

Ruregold rimarrà società autonoma, nel rispetto del suo consolidato know-how nelle soluzioni ad alto valore tecnico, con particolare focus sui materiali compositi d'eccellenza **FRCM** (Fiber Reinforced Cementitious Matrix) per i quali è stata la prima Azienda italiana ad aver ottenuto le certificazioni internazionali ICC-ES.

Con l'acquisizione di Ruregold, **Laterlite** metterà in atto una serie di sinergie gestionali e di mercato, sia in Italia che all'estero, soprattutto nell'ottica di un ulteriore rafforzamento dei marchi: in particolare nuovi prodotti per il rinforzo strutturale entreranno a far parte del catalogo di **Laterlite-CentroStorico**, ampliandone quindi la proposta, e l'offerta **Ruregold** beneficerà della forte e capillare struttura distributiva di Laterlite.

Questo si tradurrà in un **consolidamento delle competenze** di ciascuna Società e in una specializzazione tecnica sempre più spinta al servizio di progettazione e distribuzione, per rispondere alle crescenti esigenze del mercato della ristrutturazione edile e della manutenzione infrastrutturale oltre che di grandi opere.

Il **Gruppo Laterlite**, con **Leca**, **LecaSistemi**, la collegata **Gras Calce** e da oggi **Ruregold**, testimonia la volontà di ampliare e rafforzare la propria offerta di soluzioni tecniche al servizio dell'edilizia, confermando la propria vocazione di partner a 360 gradi nei progetti sostenibili di costruzione e ristrutturazione.



LA REALTÀ RUREGOLD



Ruregold possiede una profonda conoscenza del mercato della ricostruzione edile e un rilevante know-how delle soluzioni per il **rinforzo strutturale**.

Ruregold concentra le proprie energie nell'evoluzione di nuovi sistemi per il rinforzo delle strutture in calcestruzzo e muratura con **materiali compositi d'eccellenza**, in particolare la gamma **FRCM** che, per prima al mondo, ha ottenuto la **certificazione di validazione a livello internazionale**, conforme alla linea guida ACI 549 statunitense.

Questo significa offrire un accurato supporto ai progettisti che intendono affidarsi alle innovative tecnologie di Ruregold, le quali hanno già dimostrato, con referenze provate, la loro validità antisismica e l'**incremento della sicurezza** nei rinforzi delle strutture.

Le linee di prodotto Ruregold vantano una grande esperienza derivante da un profondo know-how nel campo del **rinforzo delle strutture in calcestruzzo e muratura**:

RINFORZI STRUTTURALI:

Rinforzi strutturali FRCM con rete in PBO o in Carbonio e matrice inorganica stabilizzata e rinforzi strutturali FRP a matrice epossidica.

RINFORZI DIFFUSI:

Lastre armate con reti in basalto, acciaio o vetro e specifiche malte per il ripristino e il consolidamento delle strutture in calcestruzzo e muratura.

MICROCALCESTRUZZI:

Microcalcestruzzi fibrorinforzati con fibre in acciaio o sintetiche per il jacketing e la realizzazione di cappe di rinforzo degli elementi in calcestruzzo.

ANTISFONDELLAMENTO:

Presidi passivi di protezione antisfondellamento dei solai e rivestimenti architettonici delle superfici.

ELEMENTI DI RINFORZO PER MURATURE:

Sistemi di rinforzo orizzontale delle murature armate anche antisismiche e accessori per la connessione al supporto.



Rinforzi strutturali.



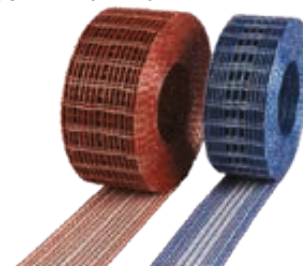
Rinforzi diffusi.



Microcalcestruzzi.



Antisfondellamento.



Elementi di rinforzo per murature.





Leca

soluzioni leggere e isolanti

Laterlite

20149 Milano - via Correggio, 3
Tel. 02 48011962 - Fax 02 48012242
www.leca.it - stakeholder@leca.it